

Epoxy primer 70RS

Recubrimiento epóxico



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Recubrimiento epóxico de altos sólidos, rápido secado, en dos componentes que inhibe la corrosión en superficies de acero. Su rápido secado y alto espesor por capa, mejora la productividad en los procesos. Tiene una alta resistencia a la abrasión y puede ser usado como anticorrosivo en sistemas de protección en ambientes de alta agresividad gracias a sus pigmentos de protección fosfato de zinc. Ideal para todo tipo de estructuras metálicas.

APLICACIONES

Ideal para la protección a la corrosión y mantenimientos de todo tipo de estructuras metálicas, como bodegas, torres, cubiertas, estantería, obras de infraestructura civil en ambientes exteriores e interiores. Este producto es de uso industrial. No se recomienda para inmersión.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO EPOXY PRIMER 70RS

Color	Gris
Aspecto	Semimate
Sólidos en volumen	69 a 72 %
Espesor recomendado	75 a 100 micras en seco
Rendimiento teórico	105.05 m ² /gal a 25 µm película seca
Rendimiento práctico	Considérense las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.
Método de Aplicación	Brocha, rodillo o pistola
Tiempo de secado	

Temperatura	Al tacto	Segunda mano	Otro producto	Total
25 °C (77°F)	30 a 45 minutos	2 a 3 horas	15 días	72 horas

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	40° C (104 °F)
Peso Específico	Componente A: 6.14 a 6.28 kg/gal (varía según color) Componente B: 3.66 kg/gal
V.O.C	258.10 g/l (ISO 11890-1)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar seca y libre de polvo, aceites y otros contaminantes superficiales. El sustrato debe ser mantenido a una temperatura mínima de 3°C (37.4°F) superior a la temperatura de rocío durante las fases de preparación y aplicación. Se puede aplicar en superficies preparadas por medio manual mecánico de acuerdo al estándar SSPC-SP2 y SSPC-SP3 en ambientes de baja agresividad. La superficie debe ser preparada con chorro abrasivo, mínimo a grado comercial de acuerdo al estándar SSPC- SP6 (estándar sueco SA- 2 con remoción completa de la escama de laminación) para uso general. También puede utilizarse el estándar SSPC –SP11 grado metal desnudo, con herramientas de poder adecuadas. Para ambientes altamente agresivos debe ser preparada a de acuerdo al estándar SSPC-SP10 cerca de metal blanco.

APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado			
	(1) Agitar la base (Parte A) con una espátula limpia.			
	(2) Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico			
Relación de mezcla	Mezcle 3 partes por volumen del componente A con 1 parte por volumen del componente B.			
Pistola convencional (Con aire)	Recomendado	Devilbiss NBC-510 o JGA Binks	E 66	704 o 765 o 78 66PB o 66PE
Pistola "airless" (Hidráulico)	Recomendado	Devilbiss JGB-507 Graco 205-591 Binks 500	QFA-514 President 30:1 bulldog 30:1 Mercury 5C	
Brocha	Recomendado	Se usa brocha de cerda natural.		
Rodillo	Recomendado	Se utiliza rodillo resistente a disolventes.		
Disolvente	International 21209 - UFA153.			
Limpiador	International 21209 - UFA153.			
Paradas	Lave concienzudamente el equipo con International 21209 - UFA153. Todo el material sin usar debe almacenarse en botes cerrados firmemente. Los botes parcialmente llenos pueden mostrar una nata en la superficie y/o un aumento de viscosidad del material después del almacenaje.			
Limpieza	Limpie todo el equipo inmediatamente después de usarlo con International 21209 - UFA153. Es una buena práctica lavar periódicamente el equipo durante el curso de la jornada laboral. La frecuencia de la limpieza depende de la cantidad atomizada, temperatura y tiempo transcurrido, incluyendo cualquier demora.			
	Los recipientes de mezcla, el recipiente donde se mantiene la pintura agitada y las mangueras deben estar limpias y secas.			
	Todo material sobrante y botes vacíos deberían tratarse de acuerdo con la regulación/legislación regional pertinente.			

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Este producto sólo debe ser diluido con los diluyentes International recomendados. El uso de diluyentes alternativos, particularmente los que contienen alcoholes, pueden afectar seriamente el mecanismo de endurecimiento del pintado.

Revolver por separado y con espátulas limpias los componentes A y B, hasta obtener su completa uniformidad. Se debe aplicar cuando la superficie este por encima de 10°C (50°F) y mínimo 3°C (37.4°F) superior al punto de rocío con una humedad relativa de 85% máximo. De la exactitud y uniformidad de la mezcla dependen las propiedades de la pintura aplicada. Se debe evitar la contaminación de los componentes separados con la mezcla de ellos. Prepare únicamente la cantidad de mezcla que se va a utilizar. Después de 6 horas a 25°C (77°F) el producto pierde sus propiedades; ese tiempo disminuye si la temperatura ambiental aumenta y viceversa. Deje la mezcla en reposo durante 15 minutos como tiempo de inducción. Para la aplicación utilice sistema de aspersión para obtener alto espesor por capa, airless spray es la mejor opción para un buen acabado y minimizar el fogueo. También puede utilizar los métodos tradicionales. Para aplicación a brocha, rodillo o pistola convencional si se requiere se puede agregar a la pintura un 10% por volumen de International 21209 - UFA153 y se revuelve muy bien con una espátula hasta obtener una mezcla uniforme. El tiempo de secado al tacto es de 30 a 45 minutos (dependiendo del espesor de película húmeda); entre manos (capas) es de 2 a 3 horas y el tiempo de secado total es de 72 horas a una temperatura de 25 °C (77°F). Para el lavado de equipos utilice el International 21209 - UFA153. No se recomienda para galvanizados.

Para asegurar un rendimiento óptimo, se recomienda que la temperatura de la pintura se mantenga entre 16°C (60.8°F) y 32°C (89.6°F). La temperatura del metal debe estar entre 18°C (64.4°F) y 30 °C (86 °F), mientras que la temperatura del ambiente debe oscilar entre 18°C (64.4°F) y 30 °C (86°F). La humedad ambiente ideal debe situarse entre el 30% y el 60%. Las temperaturas mínimas recomendadas son de 12°C (53.6°F) para la pintura, 10 °C (50°F) para el metal, y 12°C (53.6°F) para el ambiente, con una humedad mínima del 0%. Las temperaturas máximas permitidas son de 32°C (89.6°F) para la pintura, 40°C (104°F) para el metal, y 38°C (100.4°F) para el ambiente, con una humedad máxima del 85%.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Solo es apropiado repintar Epoxy primer 70RS por otros acabados poliuretanos.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente profesionales en aplicación en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta Ficha Técnica, y en la Ficha sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, consulte a International Protective Coatings para mayor información.

Epoxy primer 70RS

Recubrimiento epóxico



TAMAÑO DEL ENVASE	Unidad de empaque	Volumen
	3.7L (1 US gal)	3.7 L (1 US gal)
	20L (5 US gal)	20L (5 US gal)

PESO DEL PRODUCTO	Unidad de empaque	
	3.7L (1 US gal)	3.95 kg
	20L (5 US gal)	20.28 kg

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	
		La vida útil de la mezcla es de 4 a 6 horas a 25°C (77°F). 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Sujeto a re inspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

NOTAS LEGALES:

La información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre la comercialización, idoneidad y aptitud para un propósito particular, ni sobre el comportamiento del producto si no se cumplen las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación, almacenamiento, mantenimiento, manipulación y eliminación. Las propiedades, beneficios y durabilidad informados son definidos con base en normas estándar y a nuestro conocimiento y/o a la experiencia, sin embargo, podrán variar según las condiciones reales de uso y factores externos, y no eximen al Cliente/Aplicador del examen propio y la verificación si el producto es apropiado o no para el uso/fin previsto. En caso de que el producto sea defectuoso, a discreción, se podrá reparar o reemplazar por otro producto, siempre y cuando los defectos sean concernientes a su fabricación y se encuentren debidamente comprobados, cualquier compensación no excederá el valor del producto. La presente prevalece sobre demás declaraciones escritas o verbales. No aplicará la garantía, y por ende no se acepta responsabilidad directa o indirecta por PINTUCO®, cuando ocurra, entre otros, los siguientes: Fuerza mayor o caso fortuito; usos o procesos no especificados en ficha técnica; uso indebido del sistema de color; mezcla de otros productos no recomendados; intervención de reparación por un tercero no autorizado; el empaque o la caja se encuentre rayada, con golpes o con otra forma de maltrato; "Productos exclusivos o bajo pedido" que son fabricados específicamente para el cliente, excepto que exista otro acuerdo establecido entre las partes; el producto es obsoleto, inactivo o discontinuado; la descripción del producto incluya la leyenda "DEFECTO EN ENVASE, VENCIDO, DESCONTINUADO Y/O GELADO"; El plazo de estabilidad del producto venza luego de la fecha de compra; o no se autorice la visita de servicio técnico .

Siempre deberá verificarse la etiqueta, ficha técnica y hoja de seguridad donde se amplía la información del mismo, igualmente se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. Pintuco Colombia S.A.S. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso. Para conocer mayor información acerca de nuestros productos puede comunicarse a la línea de servicio al cliente al 018000111247 y visitar nuestros sitios web www.pintuco.com o www.international-pc.com