

# ANTICORROSIVA ALQUÍDICA MATE AMARILLA 505

**Ideal para proteger estructuras metálicas en general, exterior de tanques y tuberías expuestas a ambientes de corrosividad**

## DESCRIPCIÓN

Recubrimiento anticorrosivo alquídico y pigmento fostafo de zinc inhibidor de la corrosión, de excelente poder de impregnación del metal para una protección más durable.

## USOS

Como base anticorrosiva (con el acabado final recomendado), para proteger estructuras metálicas en general, maquinaria industrial y agrícola, puentes, estructuras, torres, exterior de tuberías y tanques y en ambientes industriales y marinos de agresividad intermedia.

No se recomienda para inmersión.

## VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Excelente poder de impregnación del metal para una protección más durable
- ✓ Económica de alta durabilidad
- ✓ De rápido secamiento al tacto en 1 hora a 25°C y para repinte (segundas manos) de 1 a 2 horas

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| PROPIEDAD                                                | RANGO                          |                              | UNIDADES            |
|----------------------------------------------------------|--------------------------------|------------------------------|---------------------|
| Acabado                                                  |                                |                              | Mate                |
| Peso neto por galón                                      | 4.85                           |                              | kg                  |
| Sólidos por volumen                                      | 39.0                           | 42.0                         | %                   |
| Espesor seco recomendado                                 | 50                             | 75                           | micrones            |
| Rendimiento teórico a 25 micrones película seca          | 60.4                           |                              | m <sup>2</sup> /gal |
| Método de aplicación                                     | Brocha, rodillo o Convencional |                              |                     |
| Temperatura de servicio en seco                          | 100 °C                         |                              |                     |
| Ajustador o thinner Pintuco recomendado para la dilución | 21132                          |                              |                     |
| Punto de chispa copa cerrada                             | 32                             | °C (chequeo de copa cerrada) |                     |
| V.O.C                                                    | 500                            | g/l (ASTM D-3960)            |                     |

**NOTA:** Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

## INSTRUCCIONES DE USO

### Preparación de la Superficie

El metal debe estar completamente libre de humedad, grasas y otros contaminantes. El óxido, pinturas deterioradas y partículas sueltas se deben eliminar.

Para máxima eficiencia de la anticorrosiva se debe tratar el metal con chorro abrasivo cercano Grado Comercial de acuerdo al estándar SA2 (SSPC-SP6) con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones. El perfil

de rugosidad se puede medir con la cinta de réplica Textes. La mínima preparación de superficie es la Manual Mecánica ST2 (SSPC-SP2).

Los sustratos metálicos no ferrosos como el aluminio, hojalata, zinc y metales lisos o pulidos se les aplica Wash-Primer Pintuco Base Agua o el Wash primer Pintuco® base solvente 509 A y 509 B.

### Preparación del Producto y Aplicación

Revolver la pintura Anticorrosiva con espátula para obtener su completa uniformidad. Para aplicación a pistola convencional o rodillo, se agrega a la anticorrosiva un 10% por volumen de Ajustador Pintuco® Ref. 21132 y se revuelve con espátula hasta obtener una mezcla uniforme. Para aplicación a brocha o pistola sin aire se agrega a la anticorrosiva un 5% máximo de Ajustador Pintuco® Ref. 21132 y se revuelve bien. Aplicar de una o dos manos para obtener el espesor recomendado. Para evitar la formación de “nata” en el almacenamiento de envases mermados, se agrega un poco de Ajustador Pintuco® Ref. 21132 y sin revolverlo, se tapa bien el envase. Ajustador Pintuco® recomendado Ref. 21132. La Temperatura de servicio es de 100 °C en seco. PINTURAS DE ACABADO: Como acabado final se recomiendan, Esmaltes Alquídicos como el Top Quality, Pintulux®, Doméstico o Aluminio Extra Reflectivo ECP 100. Los tiempos de secamiento varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa. A mayor espesor mayor tiempo de secamiento.

### TEMPERATURAS DE APLICACION

| Temperatura | Pintura       | Metal         | Ambiente      | Humedad ambiente |
|-------------|---------------|---------------|---------------|------------------|
| Normal      | 10 °C a 30 °C | 12 °C a 30 °C | 10 °C a 30 °C | 30 a 90 %        |
| Mínima      | 5 °C          | 5 °C          | 5 °C          | 0 %              |
| Máxima      | 40 °C         | 40 °C         | 40 °C         | 95 %             |

### EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los siguientes equipos de aplicación se han encontrado apropiados para la aplicación. Sin embargo se pueden utilizar otros equipos equivalentes.

#### PISTOLA CONVENCIONAL (Con Aire)

| Marca y modelo          | Pico de fluido | Nº de capsula de aire |
|-------------------------|----------------|-----------------------|
| Devilbiss MBC-510 o JGA | E              | 704 o 765 o 78        |
| Binks N° 18 a 62        | 66             | 66PB o 66PE           |

#### PISTOLA SIN AIRE (Hidráulico)

| Marca y modelo    | Bomba                                    |
|-------------------|------------------------------------------|
| Devilbiss JGB-507 | QFA-514                                  |
| Graco 205-591     | PRESIDENT 30:1 Bulldog 30:1              |
| Binks 500         | MERCURY 5C; PICO DE FLUIDO 0.015 A 0.021 |

**BROCHA:** Se usa brocha de cerda natural.

**RODILLO:** Se utiliza rodillo resistente a disolventes

## TIEMPOS DE SECAMIENTO

| Temperatura ambiental | Al tacto (minutos) | Secamiento segundas manos (minutos) | Total (Horas) |
|-----------------------|--------------------|-------------------------------------|---------------|
| 25 °C                 | 15 a 20            | 40 a 60                             | 72            |

\*Los tiempos de secamiento varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa. A mayor espesor mayor tiempo de secamiento.

## PRESENTACIONES

Galón – 3.783 litros

## CÓDIGO

| REFERENCIA                         | EBS            |
|------------------------------------|----------------|
| 10021 o 505 Comercial o Industrial | 10014332 Galón |

## ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

## RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

## INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

### NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de Calidad / Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001