

MASTIC EPOXI 100

Ideal para sellar juntas soldadas y recuperar chapas de acero que han sufrido pérdida por corrosión

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epoxi poliamida 100% sólidos en dos componentes, siendo el componente A resina epóxica blanca con pigmentos activos, y el componente B un catalizador poliamídico que al mezclarse una parte de resina con una parte de catalizador, por volumen produce una película de excelente adherencia, flexibilidad, dureza y muy buena resistencia a la intemperie, al agua, ácidos débiles, sales, álcalis, derivados del petróleo, solventes aromáticos y a temperaturas de 120°C en seco y de 70 a 90°C en inmersión.

USOS

Producto diseñado para la reparar, sellar y proteger de la corrosión, tuberías de transporte de fluidos que operen enterradas, aéreas, sumergidas en agua o en cruces viales, específicamente en las juntas soldadas y que posean pérdida de espesor de pared por corrosión externa. La alta capilaridad que posee, la resina epóxica le permite ser utilizado como material para detener el avance de la corrosión. Debido a la baja permeabilidad al agua, la buena resistencia química a sustancias ácidas, alcalinas y solventes orgánicas, Mastic Epoxi 100 puede ser utilizado además como protección contra la corrosión exterior. Es usado en tanques y tuberías que contienen agua potable.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Aplicación manual
- ✓ Alto espesor por capa
- ✓ Rápido secado
- ✓ Alta impermeabilidad y resistencia química

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO	UNIDADES
Gravedad específica componente A a 25°C	1.75	
Gravedad específica componente B a 25°C	1.37	
Sólidos por peso componente A	100	%
Sólidos por peso componente B	100	%
Punto de chispa componente A	78	°C
Punto de chispa componente B	78	°C
Relación de mezcla	1:1	
Rendimiento de la mezcla	5.9	m ² /galón
Método de aplicación	Espátula o brocha	
Solvente para limpieza de equipos aplicación	Ajustador epóxico Ref. 21209	

Nota: Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

Propiedades del Mastic Epoxi 100

Resistencia Mecánica	A presión Interna de 23.4 MPa (234 kg/cm ²)
----------------------	---

Adherencia (ASTM C633-01(2008))	20 MPa (200 kg/cm ²)
Temperatura de Operación	100 °C
Resistencia al Desprendimiento Catódico (CAN/CSA-Z254.20-M92)	Excelente (<6 mm)
Inmersión en Gasolina (ASTM G20-10)	No es atacado por gasolina
Ataque por rayos UV	Se calcula una pérdida aproximada de espesor de 0.03 mm/año

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie

El metal debe estar completamente libre de grasas y óxidos.

Se debe aplicar para óptimo comportamiento chorro abrasivo cerca de Metal Blanco SSPC-SP10 con un perfil de rugosidad de 30 a 67 micrones.

Para áreas pequeñas puede darse limpieza manual mecánica de acuerdo al estándar SSPC-SP2 y SSPC-SP3, y también metal cercano al desnudo de acuerdo al estándar SSPC-SP11.

Puede aplicarse también sobre superficies pintadas con epóxicas líquidas o en polvo dando una preparación de superficie grado Brush Off SSPC-SP7.

Preparación del Producto y Aplicación

Con espátulas limpias homogenice completamente cada una de las partes, y luego mezcle una parte por volumen de la parte A con una parte por volumen de la parte B y con ayuda de una espátula limpia agite hasta que la mezcla sea total y uniforme.

Prepare únicamente la cantidad que va a utilizar en una hora. Después de este tiempo a 25°C el producto termina su reacción química y se solidifica.

Se aplica con espátula sobre la superficie previamente limpia, según se describe en la preparación de superficie, dependiendo del espesor requerido se dan una o dos manos.

Cuando se aplica en juntas se recomienda que el producto cubra al menos una pulgada de la pintura FBE situada a los lados de la junta.

El secado total del producto es de uno a dos días a 25°C. Puede acelerarse mediante calor o temperaturas más altas. Cuando se requiere secado rápido de la pintura, puede acelerarse precalentando la superficie que se va a pintar de 40 a 50°C. Esto es particularmente benéfico en climas fríos.

Es compatible con el Fusión Bonded Epoxi. Se recomienda dar arenado suave sobre ésta, o lijar para lograr óptima adherencia.

PRESENTACIONES

Componente A: Galón – 1.893 Litros

Componente B: Galón – 1.893 Litros

CÓDIGOS

REFERENCIA	EBS
Parte A Blanco cremoso	20024492 Medio galón
Catalizador – Parte B	20024493 Medio galón

ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de Calidad / Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001