



PINTUCOAT® PLUS

Autoimprimante epóxico para áreas de alto grado de asepsia, presencia de alta humedad o contaminación industrial



DESCRIPCIÓN

Pintura epóxica base solvente en dos componentes, que con la mezcla apropiada de ambos proporciona altas resistencias químicas y mecánicas, con un rápido secado y bajo contenido de VOC (Compuestos Orgánicos Volátiles) y un contenido promedio de sólidos de 65 +/-5%. Se puede usar como primer o recubrimiento intermedio bajo los productos acrílicos, poliuretanos y los esmaltes epóxicos Pintuco®. También se puede utilizar como producto autoimprimante, es decir como imprimante y acabado a la vez en ambientes interiores, o exteriores**. Se pueden obtener excelentes resultados en aplicaciones sobre acero a intemperie cuando se usa un primer inhibidor.

Pintucoat® Plus cura a temperaturas tan bajas como 1.7 °C (35 °F) y puede ser aplicado sobre preparaciones de superficie no tan exigentes como manuales y mecánicas donde se garantiza la adherencia.

USOS

Ideal para proteger y decorar superficies de concreto, madera y metal en ambientes que requieran un alto grado de asepsia, buena resistencia química o estén expuestos a una alta humedad o contaminación industrial.

Es usado en interior de tanques que almacenen aguas potables, industriales o residuales, salmueras, derivados del petróleo y soluciones ácidas o alcalinas débiles (se recomienda realizar consulta previa al asesor técnico Pintuco®). Puede aplicarse en pisos industriales que requieran alta resistencia a la abrasión y muros que requieran alta asepsia. Puede aplicarse en superficies ligeramente húmedas inclusive cuando la temperatura de chapa esta 3 °C por debajo del punto de rocío.

**Para mayor información y ampliación de la especificación a estas condiciones, consulta servicio técnico especializado de Pintuco®.

NOTA: Para uso en pisos NO se recomienda Pintucoat® Plus color azul y verde en las referencias 10221524 y 10221529, por lo que se recomienda las siguientes alternativas:

- Zonas de tráfico liviano: Se recomienda utilizar Acrílica para Mantenimiento Ref. 13888, 13894, 13896, 1379, 13795 ó 13796.
- Zonas de tráfico medio:
 - » Se recomienda hacer una imprimación con Pintucoat® Ref. 516 ó 517 y dar acabado con Esmalte Poliuretano Ref. 11304, 11324, 11305, 11310, 11332 con catalizador Ref. 11351 en relación de mezcla 1:1
 - » o Se puede utilizar barniz poliuretano para pisos, como acabado final.

Para mayor información consultar con servicio técnico.

NOTA: Únicamente en ambientes interiores este producto puede ser utilizado sin pintura de acabado; en ambientes exteriores requiere de acabado para evitar la decoloración y entizamiento con el sol.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Altos sólidos por volumen y alto espesor por capa
- Producto autoimprimante: imprimante y acabado en un solo producto
- Tolerante a superficies porque puede aplicarse en superficies que no tuvieron una exigente preparación de superficie
- Apto para ambientes que requieran alta resistencia química, a la humedad y a la abrasión
- Apto para contacto con agua potable
- Rápido secado y curado a bajas temperaturas



PINTUCOAT® PLUS

Autoimprimante epóxico para áreas de alto grado de asepsia, presencia de alta humedad o contaminación industrial



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Acabado	Semimate		
Peso neto por galón Comp. A (varía según color)	5.5	6.2	kg/gal
Peso neto por galón Comp. B 1/8 de Galón	5.98		kg
Sólidos por volumen (varían según el color)	65	70	%
Mezcla por volumen**	1:1 por volumen (Pintura / Catalizador)		
Espesor seco recomendado	100	150	µm
Rendimiento teórico a 25 micrones película seca	96.8	104.3	m ² /gal
Método de aplicación	Brocha o rodillo		
Dilución	Ajustador Pintuco ® Ref. 21209		
Tiempo de vida útil de la mezcla Catalizador convencional (10012945)	28 Horas 6 Horas 2.5 horas		4,4 °C (40 °F) 24 °C (75 °F) 38 °C (100 °F)
Tiempo de vida útil de la mezcla Catalizador Rápido secado (10367862)	14 Horas 3 Horas 1 horas		4,4 °C (40 °F) 24 °C (75 °F) 38 °C (100 °F)
Punto de chispa componente	Componente A: 58 °C	Componente B: 29 °C	TCC
VOC (Varia Según color)	Componente A: 190 - 200	Componente B: 382	g/l (ASTM D-3960)

NOTA: Para climas cálidos se recomienda utilizar el catalizador convencional 10012945
Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.



PINTUCOAT® PLUS

Autoimprimante epóxico para áreas de alto grado de asepsia, presencia de alta humedad o contaminación industrial



INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie

La superficie debe estar libre de humedad, polvo, mugre, grasa, cera, pintura deteriorada y óxido. Los metales en ambientes de moderada a baja agresividad, pueden prepararse con herramientas manuales o mecánicas (SSPC-SP2 y SP3). En ambientes agresivos deben ser preparados con chorro abrasivo mínimo a grado comercial con remoción completa de la escama de laminación (SSPC-SP6, estándar Sueco SA-2), y para mayor durabilidad deben ser preparados cerca de metal blanco (SSPC-SP10). En maderas selle bien con una mano (capa) de Pintucoat® Plus diluido entre un 25 y 30% por volumen con Ajustador Pintuco® Ref. 21209. En concreto y fibro-cemento la alcalinidad en las paredes nuevas debe ser neutralizada con una solución de ácido muriático al 5%, que se deja actuar entre 5 y 10 minutos hasta alcanzar un pH neutro, enjuague con abundante agua y seque completamente. Verifique que el concreto tenga una humedad menor al 5% antes de aplicar la pintura. Para pisos en concreto muy lisos o que tengan acabados superficiales debe darse chorro abrasivo o tratamiento con escariadoras para garantizar la adherencia. En repintes sobre pinturas epóxicas en buenas condiciones, lije para eliminar el brillo y limpie bien. Tenga en cuenta que las pinturas no epóxicas se remueven o ablandan al aplicarles una pintura epóxica, por lo tanto deben ser eliminadas completamente. Las pinturas deterioradas se eliminan con Removedor Pintuco® Ref. 1020 o por medio manual - mecánico y se trata la superficie según su tipo.

Preparación del producto y Aplicación

Revuelva bien con espátula limpia cada componente hasta obtener su completa uniformidad. Mezcle 1 parte por volumen del componente A, con 1 parte por volumen del componente B. Y revuelva bien con una espátula limpia hasta obtener una mezcla uniforme, un agitador mecánico es recomendado para homogenizar. Deje en reposo durante 15 minutos antes de iniciar la aplicación. Prepare únicamente la cantidad de mezcla que va a utilizar. Si utiliza el catalizador convencional 10012945 aplique antes de 6 horas (a 24 °C), para evitar que el producto pierda sus propiedades. Si utiliza el catalizador de rápido secado 10367862 aplique antes de 3 horas (a 24 °C), para evitar que el producto pierda sus propiedades. Tenga en cuenta que de la exactitud de la mezcla dependen las propiedades de la pintura aplicada. Al aplicar con pistola convencional puede diluir el Pintucoat® Plus máximo al 15% volumen, y si va a aplicar con brocha o pistola sin aire puede diluir máximo al 5% del volumen. El tiempo de secado se encuentra abajo detallado en tabla según el catalizador usado y se encuentran evaluados a temperatura ambiental (25°C) y pueden variar de acuerdo con un cambio en la temperatura y el espesor de película aplicado. Aplique solo cuando la temperatura del sustrato y el ambiente estén por encima de -1,7°C, y evite realizar la aplicación si se prevén o presentan lluvias. Lave con Ajustador Pintuco® Ref. 21209 los equipos de aplicación.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

TEMPERATURA	PINTURA	METAL	AMBIENTE	HUMEDAD AMBIENTE
Normal	18 °C a 26 °C	18 °C a 32 °C	18 °C a 30 °C	30 a 85%
Mínima	5 °C	1.7 °C	2 °C	60 %
Máxima	40 °C	49 °C	40 °C	85 %



PINTUCOAT® PLUS

Autoimprimante epóxico para áreas de alto grado de asepsia, presencia de alta humedad o contaminación industrial



EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los siguientes equipos de aplicación se han encontrado apropiados para la aplicación. Sin embargo se pueden utilizar otros equipos equivalentes.

PISTOLA CONVENCIONAL (Con aire)

MARCA Y MODELO	PICO DE FLUIDO	Nº DE CAPSULA DE AIRE
Devilbiss NBC-510 o JGA	E	704 o 765 o 78
Binks	66	66PB o 66PE

PISTOLA SIN AIRE (Hidráulico)

MARCA Y MODELO	BOMBA
Devilbiss JGB-507	QFA-514
Graco 205-591	President 30:1 Bulldog 30:1
Binks 500	Mercury 5C

BROCHA: Se usa brocha de cerda natural.

RODILLO: Se utiliza rodillo resistente a disolventes.

TIEMPOS DE SECAMIENTO

PISTOLA CONVENCIONAL (Con aire)

TEMPERATURA AMBIENTAL	AL TACTO (HORAS)	MANEJO (HORAS)	PARA SER RECUBIERTO SEGUNDAS MANOS	TOTAL DIAS
24 °C (75 °F)	2	24	6 a 8	5 a 6
1.7 °C (3.5 °F)	15-18	48	12 horas	7

PISTOLA CONVENCIONAL (Con aire)

TEMPERATURA AMBIENTAL	AL TACTO (HORAS)	MANEJO (HORAS)	PARA SER RECUBIERTO SEGUNDAS MANOS	TOTAL DIAS
24 °C (75 °F)	0.5 a 1	2 a 3	1 a 2	5 a 6
1.7 °C (3.5 °F)	15-18	12	4	7

PRESENTACIONES

Componente A: 0.91 Galones – 3.44 Litros

Componente B: 0.125 Galones – 0.473 Litros



PINTUCOAT® PLUS

Autoimprimante epóxico para áreas de alto grado de asepsia, presencia de alta humedad o contaminación industrial



CÓDIGOS

REFERENCIA	EBS
Blanco	10221631 Galón
Verde maquina	10221530 Galón
Verde	10221529 Galón
Gris	10221526 Galón
Negro	10221525 Galón
Azul	10221524 Galón
Amarillo	10222368 Galón
Rojo	10222367 Galón
Catalizador convencional	10012945 Galón
Catalizador de Rápido Secado	10367862 Galón

ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto..

INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con el área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación. Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de Calidad / Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001

INDUSTRIA COLOMBIANA

Calle 19A #43B - 41 / PBX: (604) 384 8484

E-mail: contacto.pintuco@akzonobel.com

www.pintuco.com / Medellín, Colombia