Epoxi poliamida

Pintura epóxica poliamida

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pintura epóxica poliamida base solvente de dos componentes, que con la mezcla apropiada de ambos proporciona una película con buena adherencia y flexibilidad, resistente al agua, humedad, ácidos débiles, sales, álcalis, derivados del petróleo y disolventes aromáticos. Epóxica para proteger y decorar concreto, madera y metal en áreas de alta asepsia, humedad y contacto con agua potable. Ideal para almacenamiento de agua potable (solo color blanco RAL 9003) y en ambientes que requieran un alto grado de asepsia.

APLICACIONES

Ideal para proteger y decorar estructuras de concreto, fibro-cemento, madera y metal en ambientes que requieran un alto grado de asepsia, buena resistencia química o estén expuestos a una alta humedad. Se usa en lugares como: instituciones de salud, industrias de alimentos y farmacéuticos. También es usado en el interior de tanques o tuberías que almacenen agua potable (solo color blanco RAL 9003), aguas industriales o residuales, salmueras, derivados del petróleo y soluciones ácidas o alcalinas débiles; se recomienda realizar consulta previa al Asesor Técnico International.

Tenga en cuenta que únicamente en ambientes interiores este producto puede ser utilizado sin pintura de acabado, se puede presentar entizamiento y cambio en el color dependiendo del tipo de luz al que se encuentre expuesto o si la humedad del concreto es mayor al 5% durante la aplicación. En ambientes exteriores requiere de pintura de acabado para evitar la decoloración y entizamiento con el sol.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO EPOXI POLIAMIDA

Color	Blanco, gris, azul, negro y amplia gama de colores sistema Chromascan.
Aspecto	Brillante
Sólidos en volumen	48 a 52 %.
Espesor recomendado	50 a 75 µm en seco.
Rendimiento teórico	71 a 77 m²/gal a 25 µm película seca.
Rendimiento práctico	Considérense las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.
Método de Aplicación	Brocha, rodillo, pistola de aire o airless.
Tiempo de secado	Humedad relativa del 60%.

Temperatura	Al tacto	Segundas manos	Total
25 °C (77°F)	1 a 2 horas	6 a 15 horas	72 horas

*Los tiempos de secamiento del epoxi poliamida de International varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa. A temperaturas menores de 16°C (60.8 °F) el secamiento se retarda, y a menos de 10°C (50 °F) no seca. A mayor espesor mayor tiempo de secamiento y viceversa. Para utilizar el epoxi poliamida en inmersión o en condiciones muy agresivas, se recomienda un secamiento de 7 días.

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	Componente A: 58° C (136.4 °F) Componente B: 55° C (131 °F) TCC
Peso Específico	Componente A: 1,27 – 1,42 Kg/l (varía según color) Componente B: 0.93 Kg/l
V.O.C	Componente A: 415 a 475 g/l (ASTM D-3960) Componente B: 445 g/l (ASTM D-3960)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar libre de humedad, polvo, mugre, grasa, cera, pintura deteriorada y óxido. Los metales en ambientes de moderada a baja agresividad pueden prepararse con herramientas manuales o mecánicas (SSPC-SP2 y SP3). En ambientes agresivos deben ser preparados con chorro abrasivo mínimo a grado comercial con remoción completa de la escama de laminación (SSPC-SP6, estándar Sueco SA-2), y para mayor durabilidad deben ser preparados cerca de metal blanco (SSPC-SP10). En maderas selle bien con una mano de Epoxi-Poliamida diluida al 20% por volumen con Ajustador International Ref. 21209 o GTA415. En concreto y fibro-cemento la alcalinidad en las paredes debe ser neutralizada con una solución de ácido muriático al 5%, que se deja actuar entre 5 y 10 minutos hasta alcanzar un pH neutro, enjuague con abundante agua y seque completamente. Verifique que el concreto tenga una humedad menor al 5% antes de aplicar la pintura (medido con equipo tipo Tramex o similar). Para pisos en concreto muy lisos o que tengan acabados superficiales debe darse chorro abrasivo o tratamiento con escariadoras para garantizar la adherencia. En repintes: sobre pinturas epóxicas en buenas condiciones, lije para eliminar el brillo y limpie bien. Tenga en cuenta que las pinturas no epóxicas se remueven o ablandan al aplicarles una pintura epóxica, por lo tanto deben ser eliminadas completamente. Las pinturas deterioradas se eliminan con removedor pintura o por medio manual - mecánico y se trata la superficie según su tipo (metal, concreto, fibro-cemento y maderas).

Nota: SP2 Limpieza de superficies con herramientas manuales – SP3 Limpieza de superficie con herramientas mecánicas – SP6 Limpieza de superficie con chorro abrasivo metal blanco NACE1 – SP10 Limpieza de superficie con chorro abrasivo cerca de metal blanco NACE2.

APLICACIÓN

Mezcla

El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado

(1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico.
(2) Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico

Relación de mezcla

Mezcle 4 partes por volumen del componente A con 1 parte por volumen del componente B.

Tiempo de vida de la mezcla

8 horas (25°C).

Pistola convencional (Con aire)	Recomendado	Devilbiss MBC-510 o JGA	E	704 o 765 o 78
		Binks # 18 o 62	66	66PB o 66PE
Pistola “airless” (Hidráulico)	Recomendado	Devilbiss JGB-507	QFA-514; pico de fluido 0.015 a 0.021	
		Graco 205-591	President 30:1 buldog 30:1, 45:1, 60:1 pico de fluido 0.015 a 0.021	
		Binks 500	Mercury 5c; pico de fluido 0.015 a 0.021	
Brocha	Recomendado	Se usa brocha de cerda natural.		
Rodillo	Recomendado	Se utiliza rodillo resistente a disolventes.		

Disolvente

International 21209 o GTA415

Limpiador

International 21204 o GTA007

Paradas

Lave concienzudamente el equipo con International 21209 - GTA415. Todo el material sin usar debe almacenarse en botes cerrados firmemente. Los envases parcialmente llenos pueden mostrar una nata en la superficie y/o un aumento de viscosidad del material después del almacenaje.

Limpieza

Limpie todo el equipo inmediatamente después de usarlo con International 21204 o GTA007. Es una buena práctica lavar periódicamente el equipo durante el curso de la jornada laboral. La frecuencia de la limpieza depende de la cantidad atomizada, temperatura y tiempo transcurrido, incluyendo cualquier demora.

Los recipientes de mezcla, el recipiente donde se mantiene la pintura agitada y las mangueras deben estar limpias y secas.

Todo material sobrante y envases vacíos deberían tratarse de acuerdo con la regulación/legislación regional pertinente.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Este producto sólo debe ser diluido con los diluyentes International recomendados Ref. 21209 o GTA415. El uso de diluyentes alternativos, particularmente los que contienen alcoholes, pueden afectar seriamente el mecanismo de endurecimiento del pintado. El máximo de dilución recomendado por equipo de aplicación es de 25% con brocha o rodillo, entre 10 y 30% con pistola de aire y 15% con airless.

Es ideal catalizar con la parte B Ref. 24A046, pero también se puede usar el catalizador Ref. 13229 en la misma relación de mezcla 4 :1 por volumen.

Deje la mezcla en reposo durante 15 a 20 minutos antes de iniciar la aplicación. Prepare únicamente la cantidad de mezcla que va a utilizar, y aplique antes de 8 horas para evitar que el producto pierda sus propiedades. Tenga en cuenta que de la exactitud de la mezcla dependen las propiedades de la pintura aplicada. En la preparación del producto tenga en cuenta la siguiente dilución según el tipo de equipo de aplicación: Aplique de dos o tres manos (capas) para obtener el espesor seco recomendado, dejando secar de 6 a 15 horas entre manos (capas) a temperatura ambiente (25°C), pasado este tiempo lije suavemente para eliminar el brillo y promover adherencia. El tiempo de secado al tacto es de 1 a 2 horas y el tiempo de secado total es de 72 horas a temperatura ambiente (25°C). Tenga en cuenta que los tiempos de secado mencionados pueden variar de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicado. Para utilizar la Epoxi-Poliamida Blanco RAL 9003 en inmersión es recomendable dejarla secar por 7 días. Lave con Ajustador International Ref. 21204 o GTA007 los equipos de aplicación. No agregue otros componentes diferentes a los indicados en esta ficha técnica.

Para obtener un rendimiento óptimo, se recomienda que la temperatura de la pintura esté entre 10°C (50°F) y 30°C (86°F). La temperatura del metal debe encontrarse entre 12°C (54°F) y 30°C (86°F), y la del ambiente debe mantenerse entre 10°C (50°F) y 30 °C (86°F). La humedad ambiente ideal varía entre el 30% y el 85%. Las temperaturas mínimas recomendadas son de 5°C (41°F) para la pintura, el metal y el ambiente, con una humedad mínima del 0%. Las temperaturas máximas permitidas son de 40°C (104°F) para la pintura, el metal y el ambiente, con una humedad máxima del 85%.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Epoxi poliamida solo es apropiada para aplicarla sobre sistemas anticorrosivos epóxicos como base.

Solo es apropiado repintar Epoxi poliamida por sí misma y otros acabados acrílicos, epóxicos y/o poliuretanos.

Para otros acabados consulte servicio técnico International.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Mayor información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica pueden ser encontrados en los siguientes documentos, disponibles en www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas.
- Preparación de la superficie.
- Aplicación de la pintura.
- Rendimiento Teórico y Práctico.

Para más información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente en Colombia 018000 111 247 o desde Medellín 604 325 25 23.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente profesionales en aplicaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta Ficha Técnica, y en la Ficha sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de escape local adecuada.
Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, consulte a International Protective Coatings para mayor información.

TAMAÑO DEL ENVASE	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Volumen	Empaque	Volumen	Empaque
	3,785 l 1 gal (US)	3,785 l 1 gal (US)	3,785 l 1 gal (US)	0,946 l 0,25 gal (US)	1 l 1/4 gal (US)

PESO DEL PRODUCTO	Tamaño de unidad	Parte A	Parte B
	3,785 l 1 gal (US)	5,4 kg 11,9 lb	0,9 kg 1,9 lb

ALMACENAMIENTO		
	Tiempo de vida	La vida útil de la mezcla es de 8 horas a 25° C (77°F). 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Sujeto a re-inspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

NOTA IMPORTANTE:

La información contenida en esta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que utilice el producto para un propósito distinto al específicamente recomendado en esta hoja técnica, sin obtener previamente una confirmación por escrito de nuestra parte sobre la idoneidad del producto para dicho propósito, lo hace bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o declaraciones realizadas sobre el producto (ya sea en esta hoja técnica o de otro modo) son correctos según nuestro leal saber y entender, pero no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni sobre los muchos factores que afectan el uso y la aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que lo acordemos específicamente por escrito, no aceptamos responsabilidad alguna por el desempeño del producto ni por (en la máxima medida permitida por la ley) cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Por la presente, rechazamos cualquier garantía o declaración, expresa o implícita, por ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Todos los productos suministrados y el asesoramiento técnico brindado están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación periódica a la luz de la experiencia y nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local que esta hoja técnica esté actualizada antes de usar el producto.

Esta Hoja Técnica está disponible en nuestro sitio web www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debe ser igual a este documento. En caso de discrepancia entre este documento y la versión de la Hoja Técnica publicada en el sitio web, prevalecerá la versión del sitio web.

Copyright© AkzoNobel, 01/04/2025.

Todas las marcas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o están licenciadas al, grupo de empresas AkzoNobel.

http://www.international-pc.com/