

## Epóxico tolerante a la superficie

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Epóxico de 2 componentes autoimprimante, tolerante a superficies y bajo contenido de VOC. Recubrimiento de altos sólidos para aplicaciones de altos espesores y una extendida ventana de repinte.

### APLICACIONES

Para aplicación a una amplia variedad de sustratos, incluido acero oxidado preparado a mano, acero limpiado con chorro abrasivo y tratado con chorro de agua.

Proporciona una excelente protección anticorrosiva en estructuras industriales, costeras, puentes y entornos marinos en exposición atmosférica.

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERSEAL 90HS

<b>Color</b>	Blanco, Gris y amplia gama a través del sistema Chromascan
<b>Aspecto</b>	Semimate
<b>Sólidos en volumen</b>	87% ± 2
<b>Espesor recomendado</b>	75 a 250 µm (3.0 – 10.0 mils) en seco equivalente a 86 a 287 µm (3.4 - 11.5 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	129.63 m <sup>2</sup> /gal (34.2 m <sup>2</sup> /l) a 25 µm película seca
<b>Rendimiento práctico</b>	Según pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.
<b>Método de Aplicación</b>	Airless, convencional, rodillo y brocha
<b>Tiempo de secado</b>	Humedad relativa del 70%

Temperatura 25 °C (75°F)	Secado al tacto	Secado Duro	Intervalo de repintado consigo mismo		Intervalo de repintado con capas superiores recomendadas	
			Min	Max	Min	Max
Parte B- estándar	2 horas	3 horas	3 horas	Extendido	4 horas	90 días
Part B- Rápido Secado	1 hora	1.5 horas	1.5 horas	Extendido	2horas	90 días

### DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

<b>Punto de inflamación (Típico)</b>	25 ° C (77°F)
<b>Peso Específico</b>	5.83 kg/gal
<b>V.O.C</b>	130 g/l (ASTM D - 3960)

## Epóxico tolerante a la superficie

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar libre de humedad, polvo, mugre, grasa, cera, pintura deteriorada y óxido. Los metales requieren ser tratados con medios manual-mecánicos según especificaciones SSPC-SP2 y SSPC-SP3, o con chorro de arena según las especificaciones SSPC-SP5, SSPC-SP6 o SSPC-SP7. Y deben recubrirse con un Primer Epóxico preferiblemente de International.

En concreto y asbesto-cemento se debe neutralizar la superficie con una solución acuosa de ácido muriático al 10%, que se deja actuar entre 5 y 10 minutos hasta alcanzar un pH neutro, enjuague con abundante agua y deje secar completamente. En repintes sobre pinturas en buenas condiciones, lije para eliminar el brillo y limpie bien. Si no se encuentra seguro sobre la compatibilidad de las pinturas, pruebe aplicando la pintura Interseal 90HS sobre un área pequeña para observar si se desprende o ablanda, caso en el cual debe ser desprendida completamente. Las pinturas deterioradas deben ser removidas totalmente y se trata la superficie según su tipo.

### Recubrimientos envejecidos

Interseal 90HS es adecuado para recubrir una gama limitada de recubrimientos envejecidos intactos y bien adheridos. Los recubrimientos sueltos o descascarados se deben quitar hasta dejar un borde firme. Los acabados brillantes pueden requerir una ligera abrasión para proporcionar una adherencia física. Consulte la sección Características del producto para obtener más información.

### APLICACIÓN

<b>Mezcla</b>	El material se suministra en dos envases como una unidad. Mezcle siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, se debe utilizar dentro de la vida útil especificada. (1) Agite la base (Parte A) con un agitador mecánico. (2) Combine todo el contenido del agente de curado (Parte B) con la Parte A y mezcle bien con un agitador mecánico.		
<b>Relación de mezcla</b>	4 partes: 1 parte por volumen		
<b>Vida útil mezcla</b>	25°C (75°C) 2 horas: Parte B – estándar		45 minutos: Parte B – Rápido secado
<b>Pistola convencional (Con aire)</b>	Recomendado	Pistola Cabezal de aire Punta de fluido	DeVilbiss MBC o JGA 704 o 765 E
<b>Pistola "airless" (Hidráulico)</b>	Recomendado	DeVilbiss JGB-507	Rango de punta 0,45-0,63 mm (18-25 mil) Presión total del fluido de salida en la boquilla de pulverización no menos de 176 kg/cm <sup>2</sup> (2500 psi)
<b>Brocha</b>	Recomendado	Se usa brocha de cerda natural o nylon.	
<b>Rodillo</b>	Recomendado	Se utiliza rodillo resistente a disolventes.	
<b>Disolvente</b>	GTA220 Normalmente no se requiere dilución. Consulte al representante local para obtener asesoramiento durante la aplicación en condiciones extremas. No diluya más de lo permitido por la legislación ambiental local.		
<b>Limpiador</b>	GTA415		
<b>Paradas</b>	No permita que el material permanezca en mangueras, pistolas o equipos de pulverización. Lave minuciosamente todo el equipo con International GTA415. Una vez mezcladas las unidades de pintura, no se deben volver a sellar y se recomienda que después de paradas prolongadas se reinicie el trabajo con unidades recién mezcladas.		
<b>Limpieza</b>	Limpie todo el equipo inmediatamente después de su uso con International GTA415. Es una buena práctica laboral lavar periódicamente el equipo de aspersión durante el transcurso de la jornada laboral. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad rociada, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluidos los retrasos. Todos los materiales sobrantes y contenedores vacíos deben eliminarse de acuerdo con las regulaciones/legislaciones regionales apropiadas		

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Interseal 90HS se puede aplicar sobre concreto adecuadamente sellado o imprimado con Sealer F100.

Interseal 90HS es adecuado para recubrir sistemas alquídicos, epóxicos y poliuretano intactos y envejecidos. Sin embargo, este producto no se recomienda donde se hayan utilizado previamente recubrimientos termoplásticos como cauchos clorados y vinilos.

La temperatura de la superficie siempre debe ser como mínimo 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

El nivel de brillo y acabado de la superficie depende del método de aplicación. Evite el uso de una combinación de métodos de aplicación siempre que sea posible.

Al igual que todos los epóxicos, Interseal 90HS se endurecerá y decolorará al exponerse al exterior. Sin embargo, estos fenómenos no son perjudiciales para el desempeño anticorrosivo.

La exposición prematura al agua estancada provocará un cambio de color, especialmente en colores oscuros.

Interseal 90HS es adecuado para recubrir sistemas alquídicos, epóxicos y de poliuretano intactos y envejecidos. Sin embargo, este producto no se recomienda donde se hayan utilizado previamente recubrimientos termoplásticos como cauchos clorados y vinilos. Consulte a International Protective Coatings para obtener recomendaciones alternativas.

Interseal 90HS es adecuado para la protección de metales ferrosos como solución auto imprimante aplicada a un espesor mínimo de 75 micrones (3 mils) para ambientes de baja corrosividad y un espesor mínimo de 150 micrones (6 mils) en ambientes de mediana y alta corrosividad. El espesor máximo recomendado es de 250 micrones (10 mils). En ambientes C4 y C5 puede ser aplicado sobre Intergard 251 y usar como acabado poliuretano Interthane 990.

### COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

---

Interseal 90HS normalmente se aplicará en sustratos de acero correctamente preparados. Sin embargo, se puede utilizar sobre superficies adecuadamente imprimadas. Las imprimaciones adecuadas son:

- Intergard 269
- Intergard 251
- Interzinc 52
- Interzinc 22
- Intershield 300

Cuando se requiera una capa final cosméticamente aceptable, se recomiendan los siguientes productos:

- Acrílica para mantenimiento
- Intergard 740
- Interthane 990
- Interfine 979

Hay disponibles otras imprimaciones/acabados adecuados. Consulte con International Protective Coatings.

### INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

---

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente en Colombia 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente profesionales en aplicación en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta Ficha Técnica, y en la Ficha sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, consulte a International Protective Coatings para mayor información.

TAMAÑO DEL ENVASE	Tamaño unidad	Tamaño envase	Parte A	Parte B
			Volumen	Tamaño envase Volumen
	20 litros	20 litros	16 litros	3.8 litros
	5 US gal	5 US gal	4 US gal	1 US gal

PESO DEL PRODUCTO	Unidad de empaque	Parte A	Parte B
		20 litros	26.7 kg
	5 US gal	58.6 lb	8.1 lb

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Sujeto a re inspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.
----------------	----------------	---

### NOTAS LEGALES:

La información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre la comercialización, idoneidad y aptitud para un propósito particular, ni sobre el comportamiento del producto si no se cumplen las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación, almacenamiento, mantenimiento, manipulación y eliminación. Las propiedades, beneficios y durabilidad informados son definidos con base en normas estándar y a nuestro conocimiento y/o a la experiencia, sin embargo, podrán variar según las condiciones reales de uso y factores externos, y no eximen al Cliente/Aplicador del examen propio y la verificación si el producto es apropiado o no para el uso/fin previsto. En caso de que el producto sea defectuoso, a discreción, se podrá reparar o reemplazar por otro producto, siempre y cuando los defectos sean concernientes a su fabricación y se encuentren debidamente comprobados, cualquier compensación no excederá el valor del producto. La presente prevalece sobre demás declaraciones escritas o verbales. No aplicará la garantía, y por ende no se acepta responsabilidad directa o indirecta por AKZONOBEL®, cuando ocurra, entre otros, los siguientes: Fuerza mayor o caso fortuito; usos o procesos no especificados en ficha técnica; uso indebido del sistema de color; mezcla de otros productos no recomendados; intervención de reparación por un tercero no autorizado; el empaque o la caja se encuentre rayada, con golpes o con otra forma de maltrato; "Productos exclusivos o bajo pedido" que son fabricados específicamente para el cliente, excepto que exista otro acuerdo establecido entre las partes; el producto es obsoleto, inactivo o discontinuado; la descripción del producto incluya la leyenda "DEFECTO EN ENVASE, VENCIDO, DESCONTINUADO Y/O GELADO"; El plazo de estabilidad del producto venza luego de la fecha de compra; o no se autorice la visita de servicio técnico .

Siempre deberá verificarse la etiqueta, ficha técnica y hoja de seguridad donde se amplía la información del mismo, igualmente se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. Pintuco Colombia S.A.S. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso. Para conocer mayor información acerca de nuestros productos puede comunicarse a la línea de servicio al cliente al 018000111247 y visitar nuestro sitio web [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)