

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pintura epóxica poliamida base solvente de dos componentes, que con la mezcla apropiada de ambos proporciona una película con buena adherencia y flexibilidad, resistente al agua, humedad, ácidos débiles, sales, álcalis, derivados del petróleo y disolventes aromáticos. Epóxica para proteger y decorar concreto, madera y metal en áreas de alta asepsia, humedad y contacto con agua potable. Ideal para almacenamiento de agua potable, ambientes que requieran un alto grado de asepsia y cumplimiento de normas de higiene.

APLICACIONES

Ideal para proteger y decorar estructuras de concreto, asbesto - cemento, madera y metal en ambientes que requieran un alto grado de asepsia, buena resistencia química o estén expuestos a una alta humedad. Se usa en lugares instituciones de salud, industrias de alimentos o de productos farmacéuticos que requieren cumplir con normas de higiene. También es usado en el interior de tanques o tuberías que almacenen agua potable, aguas industriales o residuales, salmueras, derivados del petróleo y soluciones ácidas o alcalinas débiles se recomienda realizar consulta previa al Asesor Técnico International.

Tenga en cuenta que únicamente en ambientes interiores este producto puede ser utilizado sin pintura de acabado, teniendo en cuenta que puede presentar entizamiento y cambio en el color dependiendo del tipo de luz al que se encuentre expuesto o si la humedad del concreto es mayor al 5%. En ambientes exteriores requiere de pintura de acabado para evitar la decoloración y entizamiento con el sol.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO EPOXI POLIAMIDA	Color	Blanco, gris, azul, verde y negro		
	Aspecto	Semibrillante		
	Sólidos en volumen	48 a 52 %		
	Espesor recomendado	50 a 75 µm en seco		
	Rendimiento teórico	71 a 77 m²/gal a 25 µm película seca		
	Rendimiento práctico	Considérense las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.		
	Método de Aplicación	Brocha, pistola o rodillo		
Tiempo de secado		Humedad relativa del 60%		
Temperatura		Al tacto	Segundas manos	Total
25 °C (77°F)		2 a 4 horas	8 a 15 horas	72 horas
*Los tiempos de secamiento del epoxi poliamida de International varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa. A temperaturas menores de 16°C (60.8 °F) el secamiento se retarda, y a menos de 10°C (50 °F) no seca. A mayor espesor mayor tiempo de secamiento y viceversa. Para utilizar el epoxi poliamida en inmersión o en condiciones muy agresivas, se recomienda un secamiento de 7 días.				

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES	Punto de inflamación (Típico)	Componente A: 58° C (136.4 °F) Componente B: 55° C (131 °F) TCC
	Peso Específico	Componente A: 5.41 a 5.71 kg/gal (varía según color) Componente B: 0.95 kg
	V.O.C	Componente A: 420 a 470 g/l (ASTM D-3960) Componente B: 447 g/l (ASTM D-3960)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar libre de humedad, polvo, mugre, grasa, cera, pintura deteriorada y óxido. Los metales en ambientes de moderada a baja agresividad, pueden prepararse con herramientas manuales o mecánicas (SSPC-SP2 y SP3). En ambientes agresivos deben ser preparados con chorro abrasivo mínimo a grado comercial con remoción completa de la escama de laminación (SSPC-SP6, estándar Sueco SA-2), y para mayor durabilidad deben ser preparados cerca de metal blanco (SSPC-SP10). En maderas selle bien con una mano de Epoxi-Poliamida diluida al 20% por volumen con Ajustador International Ref. 21209 - UFA153 o GTA415. En concreto y asbesto-cemento la alcalinidad en las paredes debe ser neutralizada con una solución de ácido muriático al 5%, que se deja actuar entre 5 y 10 minutos hasta alcanzar un pH neutro, enjuague con abundante agua y seque completamente. Verifique que el concreto tenga una humedad menor al 5% antes de aplicar la pintura. Para pisos en concreto muy lisos o que tengan acabados superficiales debe darse chorro abrasivo o tratamiento con escariadoras para garantizar la adherencia. En repintes: sobre pinturas epóxicas en buenas condiciones, lije para eliminar el brillo y limpie bien. Tenga en cuenta que las pinturas no epóxicas se remueven o ablandan al aplicarles una pintura epóxica, por lo tanto deben ser eliminadas completamente. Las pinturas deterioradas se eliminan con Removedor Pintuco® Ref. 1020 o por medio manual - mecánico y se trata la superficie según su tipo (metal, concreto, asbesto - cemento y maderas).

Nota: SP2 Limpieza de superficies con herramientas manuales – SP3 Limpieza de superficie con herramientas mecánicas – SP6 Limpieza de superficie con chorro abrasivo metal blanco NACE1 – SP10 Limpieza de superficie con chorro abrasivo cerca de metal blanco NACE2.

APLICACIÓN

APLICACIÓN	Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado (1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico. (2) Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador <u>mecánico</u>			
	Relación de mezcla	Mezcle 3 partes por volumen del componente A con 1 parte por volumen del componente B.			
	Pistola convencional (Con aire)	Recomendado	Devilbiss MBC-510 o JGA	E	704 o 765 o 78
			Binks # 18 o 62	66	66PB o 66PE
	Pistola “airless” (Hidráulico)	Recomendado	Devilbiss JGB-507	QFA-514; pico de fluido 0.015 a 0.021	
			Graco 205-591	President 30:1 bulldog 30:1, 45:1, 60:1 pico de fluido 0.015 a 0.021	
			Binks 500	Mercury 5c; pico de fluido 0.015 a 0.021	
	Brocha	Recomendado	Se usa brocha de cerda natural.		
	Rodillo	Recomendado	Se utiliza rodillo resistente a disolventes.		
	Disolvente Limpiador	International 21209 - UFA153.			
		International 21204 o GTA007.			
	Paradas	Lave concienzudamente el equipo con International 21209 - UFA153. Todo el material sin usar debe almacenarse en botes cerrados firmemente. Los botes parcialmente llenos pueden mostrar una nata en la superficie y/o un aumento de viscosidad del material después del almacenaje.			
	Limpieza	Limpie todo el equipo inmediatamente después de usarlo con International 21204 o GTA007. Es una buena práctica lavar periódicamente el equipo durante el curso de la jornada laboral. La frecuencia de la limpieza depende de la cantidad atomizada, temperatura y tiempo transcurrido, incluyendo cualquier demora.			
		Los recipientes de mezcla, el recipiente donde se mantiene la pintura agitada y las mangueras deben estar limpias y secas.			
		Todo material sobrante y botes vacíos deberían tratarse de acuerdo con la regulación/legislación regional pertinente.			

Epoxi poliamida

Pintura epóxica poliamida



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Este producto sólo debe ser diluido con los diluyentes International recomendados. El uso de diluyentes alternativos, particularmente los que contienen alcoholes, pueden afectar seriamente el mecanismo de endurecimiento del pintado.

Deje la mezcla en reposo durante 15 a 20 minutos antes de iniciar la aplicación. Prepare únicamente la cantidad de mezcla que va a utilizar, y aplique antes de 8 horas para evitar que el producto pierda sus propiedades. Tenga en cuenta que de la exactitud de la mezcla dependen las propiedades de la pintura aplicada. En la preparación del producto tenga en cuenta la siguiente dilución según el tipo de equipo de aplicación: Aplique de dos o tres manos (capas) para obtener el espesor seco recomendado, dejando secar de 6 a 15 horas entre manos (capas) a temperatura ambiente (25°C), pasado este tiempo lije suavemente para eliminar el brillo y promover adherencia. El tiempo de secado al tacto es de 2 a 4 horas y el tiempo de secado total es de 72 horas a temperatura ambiente (25°C). Tenga en cuenta que los tiempos de secado mencionados pueden variar de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicado. Para utilizar la Epoxi-Poliamida en inmersión es recomendable dejarla secar por 7 días. Lave con Ajustador International Ref. 21204 o GTA007 los equipos de aplicación. No agregue otros componentes diferentes a los indicados en esta etiqueta.

Para obtener un rendimiento óptimo, se recomienda que la temperatura de la pintura esté entre 10°C (50°F) y 30°C (86°F). La temperatura del metal debe encontrarse entre 12°C (54°F) y 30°C (86°F), y la del ambiente debe mantenerse entre 10°C (50°F) y 30 °C (86°F). La humedad ambiente ideal varía entre el 30% y el 90%. Las temperaturas mínimas recomendadas son de 5°C (41°F) para la pintura, el metal y el ambiente, con una humedad mínima del 0%. Las temperaturas máximas permitidas son de 40°C (104°F) para la pintura, el metal y el ambiente, con una humedad máxima del 95%.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Epoxi poliamida solo es apropiada para aplicarla sobre sistemas anticorrosivos epóxicos como base.

Solo es apropiado repintar Epoxi poliamida por otros acabados poliuretanos.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente profesionales en aplicación en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta Ficha Técnica, y en la Ficha sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de escape local adecuada. Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, consulte a International Protective Coatings para mayor información.

TAMAÑO DEL ENVASE	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
	Volumen	Empaque		Volumen	Empaque
	3,785 litros 1 US gal	2,84 litros 0,75 US gal	3,785 litros 1 US gal	0,946 litros 0,25 US gal	1 litro 1/4 US gal

PESO DEL PRODUCTO	Unidad de empaque	
	Volumen	Peso
	1L (1/4 US gal) 3.7L (1 US gal)	0.975 kg 3.985 kg

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	La vida útil de la mezcla es de 8 horas a 25° C (77°F). 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Sujeto a re inspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.
----------------	----------------	---

NOTAS LEGALES:

La información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre la comercialización, idoneidad y aptitud para un propósito particular, ni sobre el comportamiento del producto si no se cumplen las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación, almacenamiento, mantenimiento, manipulación y eliminación. Las propiedades, beneficios y durabilidad informados son definidos con base en normas estándar y a nuestro conocimiento y/o a la experiencia, sin embargo, podrán variar según las condiciones reales de uso y factores externos, y no eximen al Cliente/Aplicador del examen propio y la verificación si el producto es apropiado o no para el uso/fin previsto. En caso de que el producto sea defectuoso, a discreción, se podrá reparar o reemplazar por otro producto, siempre y cuando los defectos sean concernientes a su fabricación y se encuentren debidamente comprobados, cualquier compensación no excederá el valor del producto. La presente prevalece sobre demás declaraciones escritas o verbales. No aplicará la garantía, y por ende no se acepta responsabilidad directa o indirecta por PINTUCO®, cuando ocurra, entre otros, los siguientes: Fuerza mayor o caso fortuito; usos o procesos no especificados en ficha técnica; uso indebido del sistema de color; mezcla de otros productos no recomendados; intervención de reparación por un tercero no autorizado; el empaque o la caja se encuentre rayada, con golpes o con otra forma de maltrato; “Productos exclusivos o bajo pedido” que son fabricados específicamente para el cliente, excepto que exista otro acuerdo establecido entre las partes; el producto es obsoleto, inactivo o discontinuado; la descripción del producto incluya la leyenda "DEFECTO EN ENVASE, VENCIDO, DESCONTINUADO Y/O GELADO"; El plazo de estabilidad del producto venza luego de la fecha de compra; o no se autorice la visita de servicio técnico .

Siempre deberá verificarse la etiqueta, ficha técnica y hoja de seguridad donde se amplía la información del mismo, igualmente se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. Pintuco Colombia S.A.S. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso. Para conocer mayor información acerca de nuestros productos puede comunicarse a la línea de servicio al cliente al 018000111247 y visitar nuestros sitios web www.pintuco.com o www.international-pc.com