Epoxy primer 10070/13350

Recubrimiento anticorrosivo

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Recubrimiento anticorrosivo, inhibidor de la corrosión en dos componentes, para superficies de acero, que presenta alto espesor por mano. Sus pigmentos de protección son de tipo ecológico (fosfato de zinc, dióxido de titanio e inertes). Ideal para todo tipo de estructuras metálicas que necesitan ser transportadas. Funciona como primer para diferentes sustratos incluida la fibra de vidrio.

APLICACIONES

Recomendado como anticorrosiva (primer) para todas las líneas de acabados International en ambientes corrosivos industriales, comerciales y residenciales. La anticorrosiva puede usarse sin pintura de acabado, únicamente en ambientes interiores. Es resistente al calor continuo y seco hasta 93°C (200°F). Intermitente 120°C (250°F).

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO EPOXY PRIMER 10070/13350

Color	Gris y blanco cremoso
Aspecto	Bajo Brillo
Sólidos en volumen	51±1 %
Espesor recomendado	75 a 125 micrones en seco
Rendimiento teórico	75.9 m²/gal a 25 µm película seca
Rendimiento práctico	Considérense las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.
Método de Aplicación	Brocha, rodillo o pistola

Tiempo de secado

Temperatura	Al tacto	Segunda mano	Segunda mano máx	Total
25 °C (77°F)	1 a 2 horas	3 a 5 horas	5 horas	72 horas

* Los tiempos de secamiento varían con la humedad relativa y la temperatura.

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	24° C (75 °F)
Peso Específico	5.35 a 5.45 kg/gal (varía según color)
V.O.C	423 g/l (material mezclado)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

En todas las superficies a ser recubiertas deben estar secas y libres de polvo, aceites y otros contaminantes superficiales. El substrato debe ser mantenido a una temperatura mínima de 3°C (37.4 °F) superior a la temperatura de rocío durante las fases de preparación y aplicación. Se puede usar sobre superficies preparadas de manera manual mecánica (SSPC- SP3) en ambientes de baja agresividad. La superficie debe ser preparada con chorro abrasivo, mínimo a grado comercial SSPC- SP6 (estándar sueco SA- 2 con remoción completa de la escama de laminación) para uso general y para ambientes altamente agresivos debe ser preparada a SSPC-SP10 cerca de metal blanco.

APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado (1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico. (2) Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico			
Relación de mezcla	Mezcle 1 parte por volumen del componente A con 1 parte por volumen del componente B.			
Pistola convencional (Con aire)	Recomendado	Devilbiss MBC-510 o JGA	E	704 o 765 o 78
		Binks # 18 o 62	66	66PB o 66PE
Pistola "airless" (Hidráulico)	Recomendado	Devilbiss JGB-507	QFA-514	
		Graco 205-591	President 30:1 buldog 30:1	
		Binks 500	Mercury 5C	
Brocha	Recomendado	Se usa brocha de cerda natural.		
Rodillo	Recomendado	Se utiliza rodillo resistente a disolventes.		
Disolvente	International 21209 - UFA153.			
Limpiador	International 21209 - UFA153.			
Paradas	Lave concienzudamente el equipo con International 21209 - UFA153. Todo el material sin usar debe almacenarse en botes cerrados firmemente. Los botes parcialmente llenos pueden mostrar una nata en la superficie y/o un aumento de viscosidad del material después del almacenaje.			
Limpieza	Limpie todo el equipo inmediatamente después de usarlo con International 21209 - UFA153. Es una buena práctica lavar periódicamente el equipo durante el curso de la jornada laboral. La frecuencia de la limpieza depende de la cantidad atomizada, temperatura y tiempo transcurrido, incluyendo cualquier demora. Los recipientes de mezcla, el recipiente donde se mantiene la pintura agitada y las mangueras deben estar limpias y secas. Todo material sobrante y botes vacíos deberían tratarse de acuerdo con la regulación/legislación regional pertinente.			

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Este producto sólo debe ser diluido con los diluyentes International recomendados. El uso de diluyentes alternativos, particularmente los que contienen alcoholes, pueden afectar seriamente el mecanismo de endurecimiento del pintado.

Revolver por separado y con espátulas limpias los componentes A y B, hasta obtener su completa uniformidad. Se debe aplicar cuando la superficie este por encima de 10°C (50 °F) y mínimo 3°C (37.4 °F) superior al punto de rocío con una humedad relativa de 85% máximo. De la exactitud y uniformidad de la mezcla dependen las propiedades de la pintura aplicada. Se debe evitar la contaminación de los componentes separados con la mezcla de ellos. Preparar únicamente la cantidad de mezcla que se va a utilizar. Después de 8 horas a 25°C (77 °F) el producto pierde sus propiedades; ese tiempo disminuye si la temperatura ambiental aumenta y aumenta si dicha temperatura disminuye. Se deja la mezcla en reposo durante 15 minutos como tiempo de inducción. Para la aplicación se recomienda utilizar sistema de aspersión para obtener alto espesor por capa, airless spray es la mejor opción para un buen acabado y minimizar el fogueo. También se puede aplicar brocha. Sugerimos hacer una aplicación previa del producto siguiendo todos los procedimientos, antes de iniciar los trabajos de pintura programados. El incorrecto manejo y uso de este producto puede ser peligroso. Deben ser observadas todas las instrucciones de seguridad para almacenamiento, manejo y aplicación. Tiempo de vida útil de la mezcla 8 horas a 25°C.

Para obtener un rendimiento óptimo, se recomienda que la temperatura de la pintura se mantenga entre 16 °C (60.8 °F) y 32 °C (89.6 °F). La temperatura del metal debe estar entre 18 °C (64.4 °F) y 30 °C (86 °F), mientras que la temperatura del ambiente debe oscilar entre 18 °C (64.4 °F) y 30 °C (86 °F). La humedad ambiente ideal debe mantenerse entre el 30 % y el 60 %. Las temperaturas mínimas recomendadas son de 12 °C (53.6 °F) para la pintura, 10°C (50 °F) para el metal y 12 °C (53.6 °F) para el ambiente, con una humedad mínima del 0 %. Las temperaturas máximas permitidas son de 32 °C (89.6 °F) para la pintura, 40 °C (104 °F) para el metal y 38 °C (100.4 °F) para el ambiente, con una humedad máxima del 85 %.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Solo es apropiado repintar Epoxy primer 10070/13350 por otros acabados poliuretanos.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente profesionales en aplicación en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta Ficha Técnica, y en la Ficha sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de escape local adecuada.
Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, consulte a International Protective Coatings para mayor información.

Epoxy primer 10070/13350

Recubrimiento anticorrosivo

TAMAÑO DEL ENVASE	Unidad de empaque	Volumen
	3.7L (1 US gal)	3.7 L (1 US gal)

PESO DEL PRODUCTO	Unidad de empaque	
	3.7L (1 US gal)	5.6 kg

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	La vida útil de la mezcla es de 8 horas a 25°C (77°F). 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Sujeto a re inspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

NOTAS LEGALES:

La información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre la comercialización, idoneidad y aptitud para un propósito particular, ni sobre el comportamiento del producto si no se cumplen las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación, almacenamiento, mantenimiento, manipulación y eliminación. Las propiedades, beneficios y durabilidad informados son definidos con base en normas estándar y a nuestro conocimiento y/o a la experiencia, sin embargo, podrán variar según las condiciones reales de uso y factores externos, y no eximen al Cliente/Aplicador del examen propio y la verificación si el producto es apropiado o no para el uso/fin previsto. En caso de que el producto sea defectuoso, a discreción, se podrá reparar o reemplazar por otro producto, siempre y cuando los defectos sean concernientes a su fabricación y se encuentren debidamente comprobados, cualquier compensación no excederá el valor del producto. La presente prevalece sobre demás declaraciones escritas o verbales. No aplicará la garantía, y por ende no se acepta responsabilidad directa o indirecta por PINTUCO®, cuando ocurra, entre otros, los siguientes: Fuerza mayor o caso fortuito; usos o procesos no especificados en ficha técnica; uso indebido del sistema de color; mezcla de otros productos no recomendados; intervención de reparación por un tercero no autorizado; el empaque o la caja se encuentre rayada, con golpes o con otra forma de maltrato; “Productos exclusivos o bajo pedido” que son fabricados específicamente para el cliente, excepto que exista otro acuerdo establecido entre las partes; el producto es obsoleto, inactivo o descontinuado; la descripción del producto incluya la leyenda "DEFECTO EN ENVASE, VENCIDO, DESCONTINUADO Y/O GELADO"; El plazo de estabilidad del producto venza luego de la fecha de compra; o no se autorice la visita de servicio técnico .

Siempre deberá verificarse la etiqueta, ficha técnica y hoja de seguridad donde se amplía la información del mismo, igualmente se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. Pintuco Colombia S.A.S. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso. Para conocer mayor información acerca de nuestros productos puede comunicarse a la línea de servicio al cliente al 018000111247 y visitar nuestros sitios web www.pintuco.com o www.international-pc.com