

Recubrimiento auto imprimante epóxico

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Recubrimiento auto imprimante epóxico modificado 100% sólidos. Es ideal para ser aplicado en una sola capa entre 25 y 40 mils de espesor de película seca (EPS). Es un producto de dos componentes con excelente resistencia química y mecánica diseñado especialmente para proyectos de mantenimiento donde se requiere aplicar sobre superficies húmedas o ligeramente oxidadas (flash rust), además de ser un producto que continúa curando aún en condiciones de humedad. Excelente resistencia al desprendimiento catódico, impacto y abrasión.

APLICACIONES

Protección contra la corrosión del exterior de tuberías aéreas o enterradas y estructuras en general expuestas a ambientes corrosivos severos como zonas splash, zonas offshore, hidroeléctricas o estructuras en acero expuestas a condiciones de condensación permanente.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO PINTUNOV 100WS

Color	No aplicable
Aspecto	No aplicable
Sólidos en volumen	99 ± 1%
Espesor recomendado	500 a 1000 micrones por mano en seco
Rendimiento teórico	149 m ² /gal a 25 µm película seca
Rendimiento práctico	Considérense las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación. El rendimiento práctico puede variar, dependiendo de la técnica de aplicación, condiciones de trabajo y tipo de superficie a ser recubierta.
Método de Aplicación	Brocha, rodillo, masillador y pistola
Tiempo de secado	

Temperatura	Al tacto	Al manejo	Total
25 °C (77 °F)	2 a 4 horas	4 a 6 horas	7 días

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	No aplicable
Peso Específico	Componente A: 6.27 a 6.37 kg y Componente B: 3.77 a 3.87 kg/gal
V.O.C	<10 g/l

Recubrimiento auto imprimante epóxico

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar libre de polvo, mugre, grasa, cera, pintura deteriorada y todo tipo de contaminantes; y retira la humedad excesiva para facilitar la aplicación y adherencia. Para aplicar como auto imprimante, la superficie debe ser preparada con chorro abrasivo mínimo a grado comercial SSPC-SP6 o SP6 WAB. Para ambientes altamente agresivos e inmersión se debe preparar a SSPC-SP10 o SP10 WAB metal casi blanco. Superficies irregulares cordones de soldadura, pernos, etc. en áreas de interior, es recomendable aplicar inicialmente una mano a brocha. Áreas pequeñas como reparaciones, juntas, reemplazo de tramos, pueden ser tratados de la siguiente forma: Preparación inicial según la SSPC a SP1 (desengrase) posteriormente tratamiento con herramienta mecánica según la SSPC a SP3 y finalmente tratamiento a metal desnudo con perfil de rugosidad de 2.0 a 4.0 mils según la SSPC a SP11 (esto se logra con escarificadoras tipo Aurand, cepillo de látigo tipo Bristle Blaster y pistola de agujas tipo Novatekco).

APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado (1) Agitar la base (Parte A) con una espátula limpia. (2) Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con una espátula limpia	
Relación de mezcla	Mezcle 4 partes por volumen del componente A con 1 parte por volumen del componente B.	
Pistola Spray - HVLP	Con pico y aguja de fluido 2.0 a 2.5 mm de diámetro.	
Airless Spray	Use boquillas 0,021 a 0,029, dependiendo de la presión disponible y las condiciones del sitio de trabajo. Se requiere una presión mínima de 2500 psi. Equipo con relación de bomba mínimo 45:1.	
Brocha	Recomendado	Se usa brocha de cerda natural.
Rodillo	Recomendado	Se utiliza rodillo epóxico resistente a disolventes.
Masillador	Recomendado	Plástico.
Disolvente	No recomendado.	
Limpiador	International 21209 - UFA153, GTA007 o GTA415.	
Paradas	Lave concienzudamente el equipo con International 21209 - UFA153, GTA007 o GTA415. Todo el material sin usar debe almacenarse en botes cerrados firmemente. Los botes parcialmente llenos pueden mostrar una nata en la superficie y/o un aumento de viscosidad del material después del almacenaje.	
Limpieza	Limpie todo el equipo inmediatamente después de usarlo con International 21209 - UFA153, GTA007 o GTA415. Es una buena práctica lavar periódicamente el equipo durante el curso de la jornada laboral. La frecuencia de la limpieza depende de la cantidad atomizada, temperatura y tiempo transcurrido, incluyendo cualquier demora. Los recipientes de mezcla, el recipiente donde se mantiene la pintura agitada y las mangueras deben estar limpias y secas. Todo material sobrante y botes vacíos deberían tratarse de acuerdo con la regulación/legislación regional pertinente.	

Recubrimiento auto imprimante epóxico

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Este producto sólo debe ser diluido con los diluyentes International recomendados. El uso de diluyentes alternativos, particularmente los que contienen alcoholes, pueden afectar seriamente el mecanismo de endurecimiento del pintado.

Se debe evitar la contaminación de los componentes separados con la mezcla de ellos. De la exactitud y uniformidad de la mezcla dependen las propiedades de la pintura aplicada. Prepare únicamente la cantidad de mezcla que va a utilizar en el tiempo máximo sugerido de pot life. Se recomienda Airless Spray como equipo de aplicación, para conseguir mejores acabados y evitar el fogueo. También se puede utilizar pistola Spray tipo HVLP con Pico de fluido 2.0 mm a 2.5 mm. Se permite para aplicaciones de área pequeña; masillador, brocha y/o rodillo. (Consulte con asesor técnico). Lave el equipo de aplicación con International 21209 - UFA153, GTA007 o GTA415.

Notas:

- Este recubrimiento tipo epóxico al estar expuesto a intemperie, puede entizarse y perder brillo con el tiempo, pero esto no afecta el desempeño de protección anticorrosiva del producto.
- Cuando sucede una condensación inmediata al momento de aplicación, puede presentarse pérdida de brillo, pero ello no afectará el desempeño de protección anticorrosiva.
- El espesor mínimo recomendado de aplicación es de 14 mils.

Para obtener un rendimiento óptimo durante la aplicación, se recomienda que la temperatura de la pintura se mantenga entre 16 °C (61 °F) y 27 °C (81 °F). La temperatura del metal debe estar entre 18 °C (64 °F) y 27 °C (81 °F), al igual que la temperatura del ambiente. Las temperaturas mínimas recomendadas son de 5°C (41 °F) para la pintura y 10 °C (50 °F) para el metal y el ambiente. Las temperaturas máximas recomendadas son de 40 °C (104 °F) para la pintura, 49°C (120 °F) para el metal, y 40 °C (104 °F) para el ambiente.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Solo es apropiado repintar Pintunov 100WS por sí mismo.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente profesionales en aplicación en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta Ficha Técnica, y en la Ficha sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, consulte a International Protective Coatings para mayor información.

Pintunov 100WS

Recubrimiento auto imprimante epóxico



TAMAÑO DEL ENVASE	Unidad de empaque	Volumen
	3.7L (1 US gal) 20L (5 US gal)	3.7 L (1 US gal) 20L (5 US gal)

PESO DEL PRODUCTO	Unidad de empaque	
	3.7L (1 US gal) 20L (5 US gal)	4.10 kg 25.28 kg

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	La vida útil de la mezcla es de 20 a 30 minutos a 25°C (77°F). 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Sujeto a re inspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.
-----------------------	----------------	--

NOTAS LEGALES:

La información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre la comercialización, idoneidad y aptitud para un propósito particular, ni sobre el comportamiento del producto si no se cumplen las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación, almacenamiento, mantenimiento, manipulación y eliminación. Las propiedades, beneficios y durabilidad informados son definidos con base en normas estándar y a nuestro conocimiento y/o a la experiencia, sin embargo, podrán variar según las condiciones reales de uso y factores externos, y no eximen al Cliente/Aplicador del examen propio y la verificación si el producto es apropiado o no para el uso/fin previsto. En caso de que el producto sea defectuoso, a discreción, se podrá reparar o reemplazar por otro producto, siempre y cuando los defectos sean concernientes a su fabricación y se encuentren debidamente comprobados, cualquier compensación no excederá el valor del producto. La presente prevalece sobre demás declaraciones escritas o verbales. No aplicará la garantía, y por ende no se acepta responsabilidad directa o indirecta por PINTUCO®, cuando ocurra, entre otros, los siguientes: Fuerza mayor o caso fortuito; usos o procesos no especificados en ficha técnica; uso indebido del sistema de color; mezcla de otros productos no recomendados; intervención de reparación por un tercero no autorizado; el empaque o la caja se encuentre rayada, con golpes o con otra forma de maltrato; "Productos exclusivos o bajo pedido" que son fabricados específicamente para el cliente, excepto que exista otro acuerdo establecido entre las partes; el producto es obsoleto, inactivo o discontinuado; la descripción del producto incluya la leyenda "DEFECTO EN ENVASE, VENCIDO, DESCONTINUADO Y/O GELADO"; El plazo de estabilidad del producto venza luego de la fecha de compra; o no se autorice la visita de servicio técnico .

Siempre deberá verificarse la etiqueta, ficha técnica y hoja de seguridad donde se amplía la información del mismo, igualmente se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. Pintuco Colombia S.A.S. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso. Para conocer mayor información acerca de nuestros productos puede comunicarse a la línea de servicio al cliente al 018000111247 y visitar nuestros sitios web www.pintuco.com o www.international-pc.com