

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pintura auto imprimante, de excelentes resistencias a intemperie y rápido curado, lo que permite la puesta en servicio generando al aplicador grandes incrementos en productividad y grandes ahorros. En ambientes con corrosión media se puede aplicar directo al metal con excelentes comportamientos. En ambientes con corrosión alta la pintura poliaspártica se debe aplicarse sobre primers anticorrosivos adecuados para obtener un excelente comportamiento. Ideal para pintar el exterior de tanques, tuberías, estructuras metálicas, puentes, equipos de minería, pisos de concreto. Consulte al Servicio técnico International para obtener recomendaciones específicas al respecto.

APLICACIONES

La pintura poliaspártica está diseñada para aplicaciones donde con una sola capa de recubrimiento se pueden obtener las propiedades esperadas del sistema. Ideal para pintar el exterior de tanques, tuberías, estructuras metálicas, puentes, transformadores eléctricos, equipos de minería, pisos de concreto y otros usos industriales.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO POLIASPÁRTICA

Color	Gris
Aspecto	Brillante
Sólidos en volumen	68.6% a 70.6%
Espesor recomendado	100 a 150 micrones en seco
Rendimiento teórico	103.5 m ² /gal a 25 µm película seca
Rendimiento práctico	Considérense las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.
Método de Aplicación	Brocha o pistola
Tiempo de secado	Humedad relativa del 60%

Temperatura	Al tacto	Segundas manos	Total
25 °C (77°F)	0.5 a 1 hora	1 a 2 horas	12 horas

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	Componente A: 61° C (141.8 °F) y Componente B: 158° C (316.4 °F) (Chequeo de copa cerrada)
Peso Específico V.O.C	Componente A: 4.46 kg/gal y Componente B: 1.6 kg Componente A: 364.5 g/l y Componente B: 0 g/l (ASTM D-3960)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a ser recubiertas deben estar secas y libres de polvo, grasas, óxido y otros contaminantes superficiales. Para usar como auto imprimante el acero debe ser limpiado al menos a grado comercial SSPC-SP6 con remoción de toda la escala de laminación. Un perfil de rugosidad de 2 -2.5 mils es recomendado.

APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado (1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico. (2) Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.			
Relación de mezcla	Mezcle 4 partes por volumen del componente A con 1 parte por volumen del componente B.			
Pistola convencional (Con aire)	Recomendado	Devilbiss MBC-510 o JGA Binks # 18	E 66	704 o 765 o 78 PB63 ó PE63
Pistola "airless" (Hidráulico)	Recomendado	Devilbiss JGB-507 Graco 205-591 Binks 500	QFA-514 President 30:1 Mercury 5C	Bulldog 30:1
Brocha	Recomendado	Se usa brocha de cerda natural.		
Disolvente	International 21050 - UFA151.			
Limpiador	International 21050 - UFA151.			
Paradas	Lave concienzudamente el equipo con International 21050 - UFA151. Todo el material sin usar debe almacenarse en botes cerrados firmemente. Los botes parcialmente llenos pueden mostrar una nata en la superficie y/o un aumento de viscosidad del material después del almacenaje.			
Limpieza	Limpie todo el equipo inmediatamente después de usarlo con International 21050 - UFA151. Es una buena práctica lavar periódicamente el equipo durante el curso de la jornada laboral. La frecuencia de la limpieza depende de la cantidad atomizada, temperatura y tiempo transcurrido, incluyendo cualquier demora. Los recipientes de mezcla, el recipiente donde se mantiene la pintura agitada y las mangueras deben estar limpias y secas. Todo material sobrante y botes vacíos deberían tratarse de acuerdo con la regulación/legislación regional pertinente.			

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Este producto sólo debe ser diluido con los diluyentes International recomendados. El uso de diluyentes alternativos, particularmente los que contienen alcoholes, pueden afectar seriamente el mecanismo de endurecimiento del pintado.

Agite hasta obtener una mezcla uniforme. El uso de agitadores mecánicos es recomendado para grandes cantidades. El producto se debe aplicar como se vende es decir se mezcla en la proporción recomendada cada uno de los componentes.

Para obtener un rendimiento óptimo, se recomienda que la temperatura de la pintura se mantenga entre 10°C (50°F) y 30°C (86°F). La temperatura del metal debe estar entre 12°C (54°F) y 30°C (86°F), y la temperatura del ambiente entre 10°C (50°F) y 30°C (86°F), con una humedad ambiente del 30% al 90%. Las temperaturas mínimas recomendadas son de 5°C (41°F) para la pintura, el metal y el ambiente, con una humedad mínima del 0%. Las temperaturas máximas recomendadas son de 40°C (104°F) para la pintura, el metal y el ambiente, con una humedad máxima del 95%.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

No aplica.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente profesionales en aplicación en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta Ficha Técnica, y en la Ficha sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de escape local adecuada. Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, consulte a International Protective Coatings para mayor información.

TAMAÑO DEL ENVASE	Unidad de empaque	Volumen
	1L (0.25 US gal) 3.7L (1 US gal)	1L (0.25 US gal) 3.7 L (1 US gal)

PESO DEL PRODUCTO	Unidad de empaque	
	1L (0.25 US gal) 3.7L (1 US gal)	1.25 kg 5.9 kg

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	La vida útil de la mezcla es de 1.5 horas a 25° C (77°F). 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Sujeto a re inspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.
----------------	----------------	--

NOTAS LEGALES:

La información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre la comercialización, idoneidad y aptitud para un propósito particular, ni sobre el comportamiento del producto si no se cumplen las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación, almacenamiento, mantenimiento, manipulación y eliminación. Las propiedades, beneficios y durabilidad informados son definidos con base en normas estándar y a nuestro conocimiento y/o a la experiencia, sin embargo, podrán variar según las condiciones reales de uso y factores externos, y no eximen al Cliente/Aplicador del examen propio y la verificación si el producto es apropiado o no para el uso/fin previsto. En caso de que el producto sea defectuoso, a discreción, se podrá reparar o reemplazar por otro producto, siempre y cuando los defectos sean concernientes a su fabricación y se encuentren debidamente comprobados, cualquier compensación no excederá el valor del producto. La presente prevalece sobre demás declaraciones escritas o verbales. No aplicará la garantía, y por ende no se acepta responsabilidad directa o indirecta por PINTUCO®, cuando ocurra, entre otros, los siguientes: Fuerza mayor o caso fortuito; usos o procesos no especificados en ficha técnica; uso indebido del sistema de color; mezcla de otros productos no recomendados; intervención de reparación por un tercero no autorizado; el empaque o la caja se encuentre rayada, con golpes o con otra forma de maltrato; "Productos exclusivos o bajo pedido" que son fabricados específicamente para el cliente, excepto que exista otro acuerdo establecido entre las partes; el producto es obsoleto, inactivo o discontinuado; la descripción del producto incluya la leyenda "DEFECTO EN ENVASE, VENCIDO, DESCONTINUADO Y/O GELADO"; El plazo de estabilidad del producto venza luego de la fecha de compra; o no se autorice la visita de servicio técnico .

Siempre deberá verificarse la etiqueta, ficha técnica y hoja de seguridad donde se amplía la información del mismo, igualmente se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. Pintuco Colombia S.A.S. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso. Para conocer mayor información acerca de nuestros productos puede comunicarse a la línea de servicio al cliente al 018000111247 y visitar nuestros sitios web www.pintuco.com o www.international-pc.com