Versión 6 / Junio 2021

PINTUCOAT® BASE AGUA ANTIBACTERIAL

Ideal para proteger y decorar superficies metálicas, el exterior de tanques, superficies de concreto

DESCRIPCIÓN

Pintucoat® Base Agua es un Epóxico de dos componentes, que al mezclarse proporciona un recubrimiento de alto desempeño con acabado Semi-brillante que combina una buena retención del color al largo plazo con buenas resistencias químicas y a la humedad. Es una alternativa ecológica en recubrimientos por ser libre de pigmentos tóxicos y su bajo contenido de VOC (Solventes Orgánicos Volátiles), lo que la hace ideal como recubrimiento de acabado para ser aplicado en obra, ya que cumple con los lineamientos ambientales de acuerdo a la norma LEED.

USOS

Ideal para proteger y decorar el exterior de tanques, tuberías y estructuras metálicas; así como superficies de concreto que requieren un alto grado de asepsia en plantas de procesamiento de alimentos y laboratorios de medicamentos. Tenga en cuenta que no debe ser usado en el interior de tanques de almacenamiento (inmersión). Contiene agentes bactericidas que lo hace ideal para zonas de alta desinfección.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Elimina el 99.9% de Bacterias
- ✓ Epóxico base agua que resiste a los rayos del sol en ambientes exteriores.
- ✓ Excelente retención y durabilidad del color en interiores y exteriores.
- ✓ Buena resistencia a agentes químicos
- ✓ Ideal para zonas de alta asepsia plantas de alimentos y laboratorios.
- ✓ Bajo olor residual que lo hace ideal para espacios con poca ventilación
- ✓ Bajo contenido de solventes orgánicos volátiles (VOC)

CUMPLIMIENTO DE NORMAS

Tecnología Bacter Protec que cumple con la norma JIS Z 2801:2010.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Acabado	Semibrillantes		
Peso neto por galón Comp. A	4.59		kg/gal
Peso neto 1/8 de galón Comp. B	0.45		kg
Viscosidad	80	90	KU
Sólidos por volumen	40	42	%
Mezcla por volumen	9:1 por volumen (Pintura/Catalizador)		

Espesor seco recomendado	50	75	µm
Rendimiento teórico a 25 µm película seca	59	63	m²/gal
Método de aplicación	Brocha y rodillo		
Dilución	Agua potable		
Tiempo de vida útil de la mezcla	4 horas		24 °C
Punto de chispa copa abierta	No aplica		
V.O.C	130		g/l (ASTM D-6886)

NOTA: Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie

Las superficies deben estar secas y libres de polvo, grasas, óxido y otros contaminantes superficiales. No use solventes hidrocarbonados para limpiar superficies donde va a aplicar el Sistema Pintucoat® base de agua. Los metales en ambientes de moderada a baja agresividad, pueden prepararse utilizando herramientas manuales o mecánicas (SSPC-SP2 y SP3). En ambientes agresivos deben ser preparados con chorro abrasivo mínimo a grado comercial con remoción completa de la escama de laminación (SSPC-SP6, estándar Sueco SA-2), y para mayor durabilidad deben ser preparados cerca de metal blanco (SSPC-SP10). Antes de aplicar el acabado Pintucoat® Base Agua, proteja el metal con el Anticorrosivo Pintucoat® Base Agua. En maderas selle bien con una mano de Pintucoat® Base Agua diluido al 10% por volumen con agua potable. En concreto y fibro-cemento la alcalinidad en las paredes debe ser neutralizada con una solución de ácido muriático al 5%, que se deja actuar entre 5 y 10 minutos hasta alcanzar un pH neutro, enjuague con abundante agua y seque completamente. Verifique que el concreto tenga una humedad menor al 5% antes de aplicar la pintura. En repintes sobre pinturas epóxicas en buenas condiciones, lije para eliminar el brillo y limpie bien. Tenga en cuenta que las pinturas no epóxicas se remueven o ablandan al aplicarles una pintura epóxica, por lo tanto deben ser eliminadas completamente. Las pinturas deterioradas se eliminan con Removedor Pintuco® Ref. 1020 o por medio manual - mecánico y se trata la superficie según su tipo (metal, concreto, fibro-cemento y maderas).

Preparación del producto y Aplicación

Revuelva bien con espátulas limpias cada componente hasta obtener su completa uniformidad. Mezcle 9 partes por volumen del componente A con 1 parte por volumen del componente B (esta relación aplica para el primer y para el acabado), y revuelva bien con una espátula limpia hasta obtener una mezcla uniforme. Deje la mezcla en reposo durante 30 minutos antes de iniciar la aplicación. Prepare únicamente la cantidad de mezcla que va a utilizar, y aplique antes de 12 horas para evitar que el producto pierda sus propiedades. Tenga en cuenta que de la exactitud de la mezcla dependen las propiedades de la pintura aplicada. Se recomiendan como equipos de aplicación para este tipo de pintura: pistola convencional o pistola sin aire (airless) aptas para aplicación de pintura base agua, y para áreas pequeñas puede ser usada la brocha y el rodillo. Lave los equipos con agua potable. Si el equipo lo requiere la pintura se puede diluir después de catalizar de un 10 a un 15% por volumen con agua potable. Se aplica 2 manos (capas) del acabado Pintucoat® Base Agua, dejando secar entre manos (capas) es de 2 horas, al tacto es de 30 min a 1 hora, al manejo es de 2 horas y el tiempo de secado total es de 72 horas a temperatura ambiente (25°C). Tenga en cuenta que los tiempos de secado mencionados pueden variar de acuerdo con la temperatura ambiental real y el espesor de película aplicado.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Temperatura	Pintura	Metal	Ambiente	Humedad ambiente
Normal	18 °C a 26 °C	18 °C a 32 °C	18 °C a 30 °C	30 a 85 %
Mínima	5 °C	10 °C	10 °C	30 %
Máxima	40 °C	40 °C	40 °C	85 %

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los siguientes equipos de aplicación se han encontrado apropiados para la aplicación. Sin embargo se pueden utilizar otros equipos equivalentes.

PISTOLA CONVENCIONAL (Con aire)

Marca y modelo	Pico de fluido	N° de capsula de aire
Devilbiss NBC-510 o JGA	E	704 o 765 o 78
Binks N° 18 a 62	66	66PB o 66PE

PISTOLA SIN AIRE (Hidráulico)

Marca y modelo	Bomba
Devilbiss JGB-507	QFA-514
Graco 205-591	President 30:1 Buldog 30:1
Binks 500	Mercury 5C

BROCHA: Se usa brocha de cerda natural.
RODILLO: Se utiliza rodillo resistente a disolventes.

TIEMPOS DE SECAMIENTO

Temperatura ambiental	Al tacto (horas)	Secamiento segundas manos(horas)	Tiempo máximo Segunda mano	Total (horas)
25 °C	0.5 a 1	2	7 días	72

PRESENTACIONES

Componente A: 0.91 Galones – 3.44 Litros.
Componente B: 1/8 de Galón – 0.473 Litros.

CÓDIGOS

REFERENCIA	EBS
Gris	10287444 Gal
Blanco	10287442 Gal
Catalizador	10287445 1/8 de Gal

ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el

producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de Calidad / Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001