

## RECUBRIMIENTO EN POLVO CORROTEC

10115085 PRIMER ANTICORROSIVO RICO EN ZINC

### Ideal para uso interior

#### DESCRIPCIÓN

Recubrimiento en polvo basada en resinas del tipo Epóxico con adición de zinc. Está diseñado para obtener excelente protección contra la corrosión, óptimas propiedades mecánicas, alta dureza, buena resistencia a la abrasión y flexibilidad. Recomendadas para uso interior.

#### USOS

Ideal para decorar y proteger todo tipo de piezas de uso interior como muebles en ambientes químicos agresivos (Laboratorios / hospitalarios / etc.), autopartes e infraestructura eléctrica.

#### VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Alta resistencia mecánica, alta dureza y resistencia al rayado.
- ✓ Buena resistencia química en ambientes de alta agresividad.
- ✓ Relación costo / protección en interiores.

#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Adherencia en cuadrícula	100	100	%
Color Instrumental	0	6	Adimensional.
Brillo*	0	30	UB
Dureza a lápiz	H – 3H		
Espesor de película**	80	100	μm
Flexibilidad mandril cónico	Sin desprendimiento ni quiebre		
Impacto directo inverso	60	60	lb/in
Rendimiento teórico	9.3	13.1	m <sup>2</sup> /Kg
Resistencia al solvente	10	10	Ciclos

\*En los acabados texturizados, traslúcidos y/o con efecto metalizado, la medición instrumental del brillo y color no es recomendada debido a fenómenos de reflexión difusa.

\*\*En caso de usarse como primer el rango de espesores es de 60-80 μm

### Condiciones de las pruebas

Las pruebas fueron realizadas sobre probetas de acero tipo CRS SAE 1008/1010 de 0,8 mm. Con aplicación tipo corona y condiciones de carga de  $65 \pm 5$  KV y  $30 \pm 5$   $\mu$ A. El curado se realiza a  $190^{\circ}\text{C}$  efectivos del metal, durante 15 minutos en horno de tipo convección.

Los resultados pueden variar si las condiciones de aplicación y/o curado son diferentes a las aquí especificadas

## INSTRUCCIONES DE USO

### Preparación de la Superficie

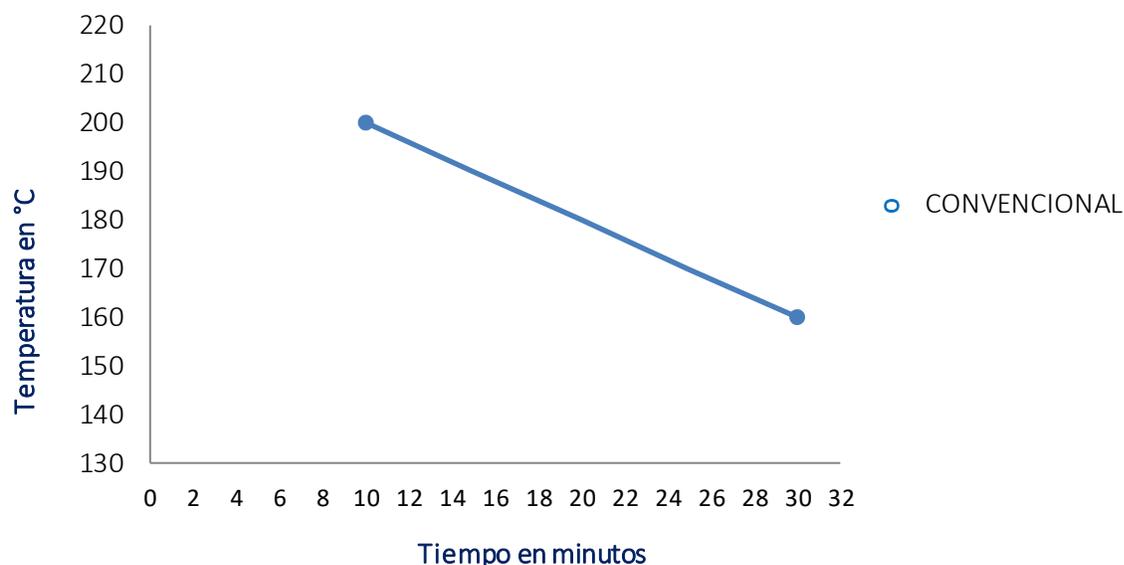
Tratamiento químico y/o mecánico es necesario para obtener excelente resistencia a la corrosión y óptimas propiedades mecánicas. La superficie a aplicar debe estar libre de oxidación, manchas y suciedad para obtener excelente apariencia y desempeño del producto.

### Preparación del Producto y Aplicación

Los recubrimientos en polvo PINTUCO son diseñados para aplicación electrostática en equipos corona, lecho fluidizado o aplicación por sistema tribo. Una pistola de carga por corona, ofrece más ajustes para diferencias de tamaños en piezas y geometrías. Los patrones de flujo de aire, volumen de aire, velocidad y nivel de voltaje, deben ser ajustados para acomodarse a diferentes piezas y pinturas. Esto da al operador mucha flexibilidad al controlar el espesor de la película, disminuir el efecto Faraday y otras variables de proceso que son comunes en las instalaciones de producción. La aplicación por el sistema tribo permite sacar ventaja de las características de penetración.

Si es aplicado como Primer se debe hornear a  $180^{\circ}\text{C}$  5' (precurado), dejar enfriar entre  $30$  y  $70^{\circ}\text{C}$  aprox. luego aplicar pintura Poliéster como segunda capa según requerimiento del cliente y realizar curado del sistema completo a  $180^{\circ}\text{C}$  15' (tiempo y temperatura efectivos del metal). Las pruebas fueron realizadas sobre probetas de acero cold rolled desengrasado de 0.8 mm de espesor, con aplicación tipo corona y a un espesor dentro del rango especificado. Los resultados pueden variar si las condiciones de aplicación o de curado son distintas a las aquí especificadas.

## TEMPERATURAS DE CURADO



**Nota:** Contamos con un portafolio que ofrece diferentes ciclos de curado que se ajustan a los procesos productivos de las industrias que atendemos.

## RENDIMIENTO

3,6–4,5 m<sup>2</sup>/kg a 80 – 100 micrones de película seca como sistema monocapa y 4,5-6,0 m<sup>2</sup>/kg a 80 – 100 micrones como primer. El rendimiento práctico depende del tipo de superficie, su preparación, el método de aplicación, las condiciones ambientales y el espesor requerido.

### Nota

Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

## PRESENTACIONES

Cajas de 25 kilos. Cantidades menores están sujetas a la existencia del producto en inventario.

## ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el empaque original es de 12 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

## RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

## INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 ó desde Medellín 325 25 23.

## NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con el área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de Calidad /Ambiental/ Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001