

# RECUBRIMIENTO EN POLVO EPOXICO CORROTEC FBE

10367546 GRIS RAL 7004 BRILLANTE

## Ideal para uso interior

### DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epóxico de alta reactividad, diseñado para curar rápidamente sobre el metal previamente calentado (Sistema Fusion Bonded Epoxy). Este producto posee excelentes propiedades de resistencia mecánicas, a la corrosión, y a los agentes químicos. Por sus características y propiedades su principal uso está destinado a la protección de partes de la industria automotriz, tuberías, válvulas y demás piezas metálicas de alta exposición a ambientes corrosivos. No se recomienda la exposición prolongada al exterior, ya que presentan tendencia al entizamiento, pérdida de brillo y daños inminentes en la estructura del recubrimiento.

### USOS

Ideal para decorar y proteger todo tipo de piezas de uso interior como muebles en ambientes químicos agresivos (Laboratorios / hospitalarios / etc.), autopartes, tuberías, válvulas de conducción e infraestructura eléctrica.

### VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Alta resistencia mecánica, alta dureza y resistencia al rayado.
- ✓ Buena resistencia química en ambientes de media y alta agresividad.
- ✓ Relación costo / protección / decoración en interiores.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	NORMA ASOCIADA	RANGO		UNIDADES
Adherencia	ASTM D 4541	900	1300	lb/in <sup>2</sup>
Color Instrumental	ASTM D 2244	0	2	Adimensional
Dureza a lápiz	ASTM D 3363	3H	4H	
Brillo	ASTM D 523	70	90	GU
Espesor de película	ASTM D 7091	300	350	µm
Gel Time a 204°C	ASTM D 2471	20	50	Segundos
Gel Time a 240°C		10	40	Segundos
Ciclo de Curado a 200°C		250	350	Segundos
Ciclo de Curado a 220°C		150	250	Segundos
Ciclo de Curado a 240°C		50	150	Segundos

### Condiciones de las pruebas

Las pruebas fueron realizadas sobre probetas de acero tipo CRS SAE 1008/1010 de 0,8 mm. Con aplicación tipo corona y condiciones de carga de  $65\pm 5$  KV y  $30\pm 5$   $\mu$ A. El curado se realiza a 190°C efectivos del metal, durante el tiempo correspondiente a la tecnología.

Los resultados pueden variar si las condiciones de aplicación y/o curado son diferentes a las aquí especificadas.

## INSTRUCCIONES DE USO

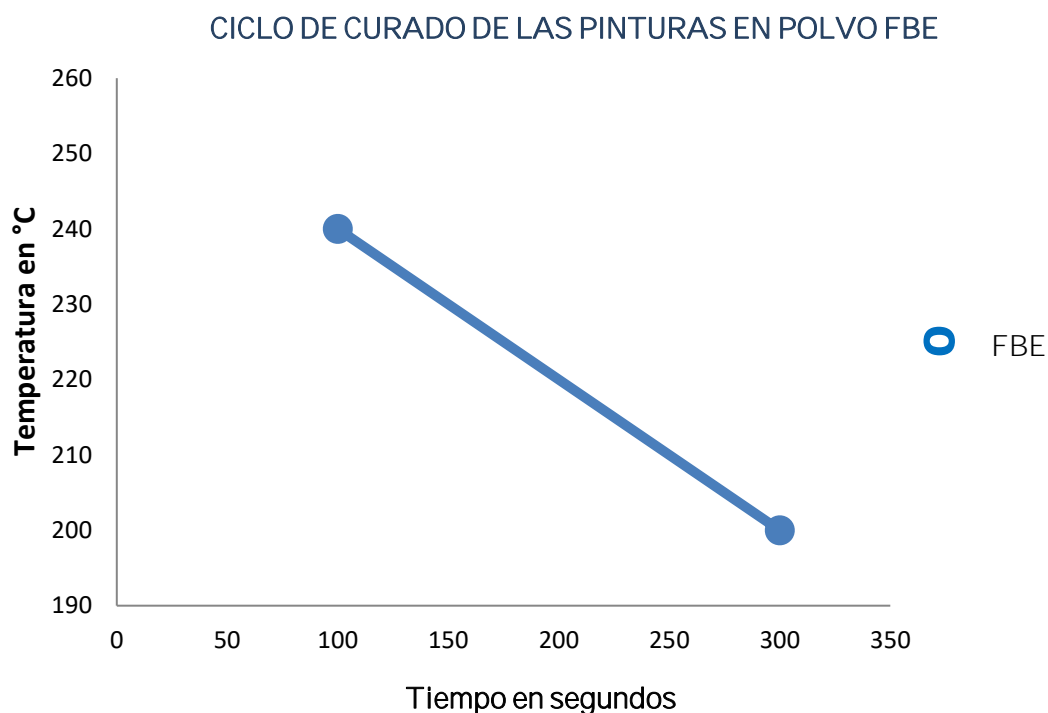
### Preparación de la Superficie

Se requiere que la superficie a pintar esté libre de polvo, grasa, aceite o cualquier otro material contaminante. Posteriormente y una vez eliminada la humedad, la superficie debe ser granallado grado casi metal blanco "Norma SSPC SP10", manteniendo las condiciones hasta la aplicación del recubrimiento. La aplicación de la pintura debe realizarse inmediatamente después de la realización de la operación de granalla para evitar el inicio de procesos de corrosión sobre la superficie.

### Preparación del Producto y Aplicación

Los recubrimientos en polvo PINTUCO son diseñados para aplicación electrostática en equipos corona, lecho fluidizado o aplicación por sistema tribo. Una pistola de carga por corona, ofrece más ajustes para diferencias de tamaños en piezas y geometrías. Los patrones de flujo de aire, volumen de aire, velocidad y nivel de voltaje, deben ser ajustados para acomodarse a diferentes piezas y pinturas. Esto da al operador mucha flexibilidad al controlar el espesor de la película, disminuir el efecto Faraday y otras variables de proceso que son comunes en las instalaciones de producción. La aplicación por el sistema tribo permite sacar ventaja de las características de penetración. La aplicación por sistema de lecho fluidizado se determina por piezas de gran masa.

## TEMPERATURAS DE CURADO



**Nota:** Contamos con un portafolio que ofrece diferentes ciclos de curado que se ajustan a los procesos productivos de las industrias que atendemos.

### RENDIMIENTO

1,7–1,98 m<sup>2</sup>/kg a 300 – 350 micrones de película seca. El rendimiento práctico depende del tipo de superficie, su preparación, el método de aplicación, las condiciones ambientales y el espesor requerido.

### Nota

Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

### PRESENTACIONES

Cajas de 25 kilos. Cantidades menores están sujetas a la existencia del producto en inventario.

### ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el empaque original es de 6 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

## RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

## INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 ó desde Medellín 325 25 23.

## NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con el área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de Calidad /Ambiental/ Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001