

## RECUBRIMIENTO EN POLVO POLIESTER CORROTEC

10375955 GRIS RAL 7035 TEXTURIZADO BTC.

**Ideal para usar en zonas expuestas a la intemperie (UV).**

### DESCRIPCIÓN

Pintura en polvo formulada con resinas poliéster de bajas emisiones, que ofrecen una solución sostenible, de bajo impacto en la aplicación y en el uso; de alta resistencia a la corrosión, excelente resistencia química, mecánica, al rayado superficial y alta dureza.

Estos recubrimientos presentan excelentes propiedades de protección y decoración.

Son recubrimientos de alta resistencia al exterior, tiene una gran retención de brillo, estabilidad de color y resistencia a los rayos UV.

### USOS

Ideal para decorar y proteger piezas de uso exterior como luminarias, artefactos eléctricos, muebles exteriores, perfilaría de aluminio y ventanería, autopartes y cubiertas metálicas

### VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Tecnología libre de TGIC.
- ✓ Cero VOC
- ✓ Libre de metales pesados (plomo, cadmio, mercurio y cromo hexavalente).
- ✓ Libre de BPA (NI).
- ✓ Alta protección en ambientes corrosivos
- ✓ Posibilidad de aplicación tipo TRIBO

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	NORMA ASOCIADA	RANGO		UNIDADES
Adherencia en cuadrícula	ASTM D 3359	100	100	%
Color Instrumental	ASTM D 2244	0	1	Adimensional.
Dureza a lápiz	ASTM D 3363	H – 3H		
Brillo	ASTM D 523	N.A.		GU
Espesor de película	ASTM D 7091	130	150	µm
Flexibilidad mandril cónico	ASTM D 522	Sin fallas estructurales		
Impacto directo inverso	ASTM D 2794	60	60	lb/in
Gravedad específica	ASTM D 792	1.2	1.8	Gr/cm <sup>3</sup>
Resistencia al solvente	ASTM D 5402	10	10	Ciclos
Florida Test	ISO 2810	1	Año	Florida Test
Retención Brillo 85%		3	5	Años
Estabilidad color DE ≤ 3		3	5	Años

\*En los acabados texturizados, traslúcidos y/o con efecto metalizado, la medición instrumental del brillo no es recomendada debido a fenómenos de reflexión difusa.

### Condiciones de las pruebas

Las pruebas fueron realizadas sobre probetas de acero tipo CRS SAE 1008/1010 de 0,8 mm. Con aplicación tipo corona y condiciones de carga de  $65 \pm 5$  KV y  $30 \pm 5$   $\mu$ A. El curado se realiza a 190°C efectivos del metal, durante el tiempo correspondiente a la tecnología.

Los resultados pueden variar si las condiciones de aplicación y/o curado son diferentes a las aquí especificadas.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PRUEBAS CORROSIÓN

PROPIEDAD	NORMA ASOCIADA	ESPECIFICACIÓN
Ensayo adherencia	ISO2 409:2013	0
Ensayo Niebla Salina Neutra	ISO 9227:2012	Duración: 720 Horas Método evaluación Ampollamiento (ISO 4628-2): 0(S0) Oxidación (ISO4628-3): Ri0 Agrietamiento (ISO 4628-4): 0(S0) Descamación (ISO 4628-5): 0(S0) Avance corrosión: < 1
Determinación de resistencia a la humedad	ISO 6270-2:2005	Duración: 480 Horas Método evaluación Ampollamiento (ISO 4628-2): 0(S0) Oxidación (ISO4628-3): Ri0 Agrietamiento (ISO 4628-4): 0(S0) Descamación (ISO 4628-5): 0(S0)

### Condiciones de las pruebas

Las pruebas fueron realizadas en condiciones de laboratorio y deben ser tenidos en cuenta únicamente como guía. El sustrato utilizado es Acero HR calibre 12 (2,5 mm de espesor) y de 7,5 X 15 cm. Norma asociada ASTM A1011.

Notas:

- La aplicación del recubrimiento se realizó inmediatamente después de la operación de granallado evitando principios de corrosión en el acero.
- El ensayo de adherencia se realiza antes y después de la prueba de corrosión.
- Los resultados pueden variar si las condiciones de aplicación y/o curado son diferentes a las aquí especificadas.

### INSTRUCCIONES DE USO

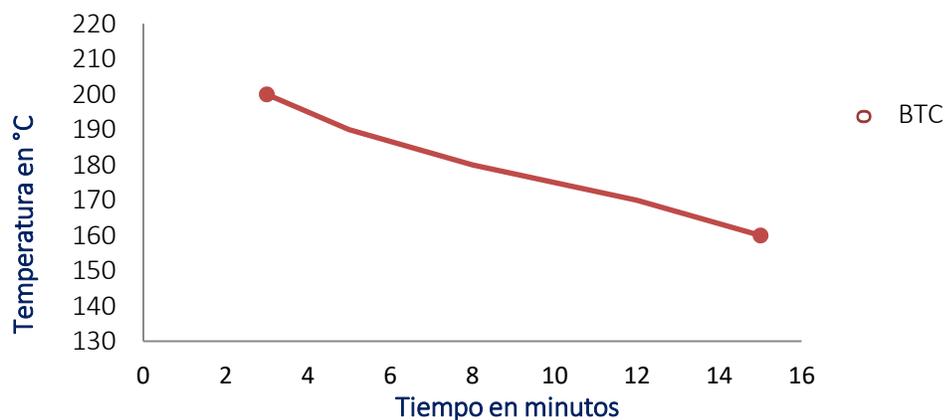
#### Preparación de la Superficie

Tratamiento químico y/o mecánico es necesario para obtener excelente resistencia a la corrosión y óptimas propiedades mecánicas. La superficie a aplicar debe estar libre de oxidación, manchas y suciedad para obtener excelente apariencia y desempeño del producto.

## Preparación del Producto y Aplicación

Los recubrimientos en polvo PINTUCO son diseñados para aplicación electrostática en equipos corona, lecho fluidizado o aplicación por sistema tribo. Una pistola de carga por corona, ofrece más ajustes para diferencias de tamaños en piezas y geometrías. Los patrones de flujo de aire, volumen de aire, velocidad y nivel de voltaje, deben ser ajustados para acomodarse a diferentes piezas y pinturas. Esto da al operador mucha flexibilidad al controlar el espesor de la película, disminuir el efecto Faraday y otras variables de proceso que son comunes en las instalaciones de producción. La aplicación por el sistema TRIBO permite sacar ventaja de las características de penetración.

## TEMPERATURAS DE CURADO



**Nota:** Contamos con un portafolio que ofrece diferentes ciclos de curado que se ajustan a los procesos productivos de las industrias que atendemos.

## RENDIMIENTO

4,2 – 4,8 m<sup>2</sup>/kg entre 130-150 micrones de película seca. El rendimiento práctico depende del tipo de superficie, su preparación, el método de aplicación, las condiciones ambientales y el espesor requerido.

## PRESENTACION

Cajas de 25 kilos. Cantidades menores están sujetas a la existencia del producto en inventario.

## ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el empaque original es de 12 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

## RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

## INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 ó desde Medellín 325 25 23.

### NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de Calidad /Ambiental/ Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001